

A. KONTROLLORGANISATION
Name der Firma : <b>CRODIP / Indigo</b>
Zulassungs-Nr.: <b>E001</b>
Name des Prüfers : <b>Thierry FAVREAU</b>
Nr. / Kenz. des Prüfers : <b>117</b>
Kontrolldatum : <b>04/04/2022</b>
Kontrollstelle : <b>44680 CHEMERE (FR)</b>
Anfangszeit : <b>08u 00</b> Schlusszeit : <b>09 u 11</b>
Ausführen einer Vorkontrolle <input checked="" type="checkbox"/>
Kontrollnummer : <b>499-1131-502</b>

B. ANSCHRIFT DES BESITZER
<b>Glarner</b>
<b>Lohnunternehmung</b>
<b>GmbH</b>
<b>Brünigstrasse 97</b>
<b>3860 Meiringen</b>
APE N° : <b>2830Z</b>

C. GERÄT		
CRODIP – Nr. : <b>E001060233</b>	Fabrikat : <b>KUHN</b>	Modell : <b>DELTA</b>
Behälterinhalt (l) : <b>1300</b>	Typ : <b>Flächenkulturen</b>	Kategorie : <b>Gestänge</b>
Arbeitsbreite (m) : <b>21</b>	Regelung : <b>Druckregelung/Mengenregelung</b>	Baujahr : <b>2022</b> Serien-Nr. : <b>KBLA1011H70B00395</b>
Anhängung : <b>Anbau</b>	Düsenart : <b>Hydraulisch goförderter</b>	
Düsenhersteller : <b>LECHLER</b>	Düsenmodell : <b>LU</b>	
Düsentyp : <b>flachstrahl</b>	Funktion : <b>Standard</b>	Düsenleistung : <b>1,173</b>
Platzierung der Identifikation : <b>Neben dem Typenschild</b>		
Ausrüstungen : <b>Frischwasserbehälter, Behälterinnenreinigungsdüse, Kanisterspülung</b>		

D. ERGEBNIS DER KONTROLLE	
<b>Fehler, welche nicht essenziell sind und eine erneute Kontrolle innerhalb von 4 Monaten nicht nötig machen</b>	<b>0</b>
<b>1131 - Der primäre Benutzer der Spritze ist nicht bei der Lieferung der Ausrüstung für den Prüfer vorhanden</b>	
<b>Essenzielle Fehler, welche eine Reperatur nötig machen und eine erneute Kontrolle innerhalb von 4 Monaten nötig machen</b>	<b>P</b>
<b>C</b>	

Die Fehler markiert mit (1), bezeichnen die Kontrolle ist nicht möglich aus gründen der Konstruktion (Design) . Die Fehler markiert mit (2) bezeichnen die Kontrolle ist nicht möglich aus gründen der Wartung. Die Fehler markiert mit (3) bezeichnen einen Konstruktionsfehler.

D. ERGEBNISS DER MESSUNG					
mittlerer Manometerfehler (bar)	0,09	maximaler Manometerfehler (bar)	-0,1	Durchflussmesserfehler (%)	-1,45
mittlerer Tachometerfehler (%)	-1,75	mittlerer Düsenverschleiss (%)	-2,44	Anzahl verschlissenen Düsen	0
mittlerer Druckverlust (%)	0,54	maximaler Druckverlust (%)	1,873	Kumulierte Fehler (%)	-0,131

E. ZUSAMMENFASSUNG	
Gerät in Ordnung / Plakete erteilt <input checked="" type="checkbox"/>	Folgekontrolle * <input type="checkbox"/> <span style="margin-left: 100px;">Kompl. Kontrolle * <input type="checkbox"/></span>
Ausstell. Datum: <b>04/04/2022</b>	Frist für Folgekontrolle (innerhalb von 4 Monaten) :    /    / <i>* Im Falle von einer nötigen Folgekontrolle innerhalb von 4 Monaten mit der Reparatur von den Fehlern, wird ein nichteinhalten dieser Frist rechtlich verfolgt. (art. R.256-32 du code rural)</i>

Unterschrift des Prüfers :

Unterschrift des Besitzers oder Vertreter des Besitzers :

## 1. HAUPTINSPEKTION

### 1.1. Gerätezustand

- 1.1.1. Funktionalität des Gerätes
  - 1.1.1.1 Funktioniert nicht
  - 1.1.1.2 Undichtigkeiten
  - 1.1.1.3 Defekt bei Befüllung
- 1.1.2. Sauberkeit das Gerät
  - 1.1.2.1 Aussen schmutzig
  - 1.1.2.2 Innen schmutzig
  - 1.1.2.3 Filter nicht Kontrolliert
- 1.1.3. Kontext
  - 1.1.3.1 Besitzer abwesend
  - 1.1.3.2 keine folgerichtige Inspektion
  - 1.1.3.3 Traktor nicht vorhanden
- 1.2. Sicherheitselemente**
  - 1.2.1. Hydraulische Verbindung zwischen Schlepper und Spritze
    - 1.2.1.1 Kupplungsvorrichtung mangelhaft
    - 1.2.1.2 Verschleiß beträchtlich
    - 1.2.1.3 viele Elemente festgeklemmt
  - 1.2.2. Mechanische Verbindung zwischen Schlepper und Gerät
    - 1.2.2.1 Schutz nicht ausreichend auf Gelenkwelle
    - 1.2.2.2 Unmöglich zu halten oder Schutz unsicher
    - 1.2.2.3 Kupplung Schutz nicht ausreich. (bei Traktor)
    - 1.2.2.4 Kupplung Schutz nicht ausreich. (bei Gerät)
  - 1.2.3. Mechanische Antriebsgelenkwelle an dem Gerät
    - 1.2.3.1 Schutz nicht ausreichend an Gelenkwelle
    - 1.2.3.2 Schutz nicht ausreichend. Ander./Teile/Mobile
  - 1.2.4. Fixierung zum Rahmen
    - 1.2.4.1 Behälter nicht fixiert zum Rahmen
    - 1.2.4.2 Pumpe nicht fixiert zum Rahmen
    - 1.2.4.3 Teile der Konstruktion nicht fixiert zum Rahmen
    - 1.2.4.4 Gebläse nicht fixiert zum Rahmen
    - 1.2.4.5 Strukturell Modifikationen Notwendig
    - 1.2.4.6 Halterung Gestänge nicht fixiert am Rahmen
    - 1.2.4.7 Sicherung die Gestänge in Transport nicht sicher
  - 1.2.5. Abschalten der/des Gebläse(s)
    - 1.2.5.1 Abschalten nicht möglich

## 2. ALLGEMEINER ZUSTAND

### 2.1. Kupplungsvorrichtung

- 2.1.1. Deformationen
  - 2.1.1.1 Wenig
  - 2.1.1.2 Viel
- 2.1.2. Modifikationen
  - 2.1.2.1 Wenig
  - 2.1.2.2 Viel
- 2.1.3. Korrosion
  - 2.1.3.1 Wenig
  - 2.1.3.2 Viel

### 2.2. RAHMEN UND EINZELTEILE DES AUFBAU

- 2.2.1. Deformationen
  - 2.2.1.1 Wenig
  - 2.2.1.2 Viel
  - 2.2.1.3 Viel : Gestänge Transport Halter

### 2.2.2. Beschädigung an Stahlkonstruktion

- 2.2.2.1 Wenig
- 2.2.2.2 Viel
- 2.2.3. Schweißnähte gerissen
  - 2.2.3.1 Wenig
  - 2.2.3.2 Viel
- 2.2.4. Korrosion
  - 2.2.4.1 Wenig
  - 2.2.4.2 Viel
- 2.2.5. Spiel bei Gelenk
  - 2.2.5.1 Spiel betriebsfähig
  - 2.2.5.2 Spiel Problem

### 2.3. UNDICHTIGKEITEN DER SPRITZENEINZELTEILE

- 2.3.1. Weniger Undichtigkeiten
  - 2.3.1.1 Pumpe
  - 2.3.1.2 Behälter
  - 2.3.1.3 Bedienarmatur
  - 2.3.1.4 Speiseschläuchen
  - 2.3.1.5 Düsen

### 2.3.2. grössere Undichtigkeiten

- 2.3.2.1 Pumpe
- 2.3.2.2 Behälter
- 2.3.2.3 Bedienarmatur
- 2.3.2.4 Speisschläuchen
- 2.3.2.5 Düsen
- 2.3.2.6 Durchflussmesser
- 2.3.2.7 Einspülschleuse
- 2.3.2.9 Filter

## 2.4. ANTRIEB AN DER SPRITZE

- 2.4.1 Hydraulischer Antrieb
  - 2.4.1.1 Kupplungsvorrichtung mangelhaft
  - 2.4.1.2 viel Verschleiß
  - 2.4.1.3 viele Verbiegungen
  - 2.4.1.4 Öl Undichtigkeit

## 2.5. GEBLÄSER / LUFT SYSTEM

- 2.5.1. Montage – Wartung
  - 2.5.1.1 Asymmetrisch links/rechts
  - 2.5.1.2 Luftdruck zu wenig
- 2.5.2. Verschleiß
  - 2.5.2.1 beschädigt
  - 2.5.2.2 viel Verschleiß

## 3. PUMPE

### 3.1. ZUSTAND

- 3.1.1. Öl Undichtigkeit
  - 3.1.1.1 wenig
  - 3.1.1.2 viel

### 3.2. Funktionen

- 3.2.1. Pulsieren
  - 3.2.1.1 wenig
  - 3.2.1.2 viel
- 3.2.2. Druckkessel
  - 3.2.2.1 Luftdruck zu wenig
  - 3.2.2.2 Membran defekt
  - 3.2.2.3 Mangel
- 3.2.3. Kapazität
  - 3.2.3.1 wenig Rührleistung

## 4. BEHÄLTER

### 4.1. ENTLERUNGSVENTIL

- 4.1.1. Zustand
  - 4.1.1.1 Mangel
  - 4.1.1.2 gerissen
  - 4.1.1.3 gebrochen
  - 4.1.1.4 durchgebrochen
- 4.1.2. Ausreichend
  - 4.1.2.1 Anpassungsschwierigkeiten
  - 4.1.2.2 minderwertige Wartung

### 4.2. BEHÄLTER FÜLLSTANDANZEIGE

- 4.2.1. Zustand
  - 4.2.1.1 Mangel
  - 4.2.1.2 Funktioniert nicht
  - 4.2.1.3 schwer lesbar

## 4.3. EINSPÜLSCHLEUSE

- 4.3.1. Zustand
  - 4.3.1.1 Mangel
  - 4.3.1.2 Funktioniert nicht

## 5. APPARAT FÜR MESSEN, BEDIENUNG UND REGELUNG

### 5.1. BEDIENUNG DES HAUPTVENTIL FÜR SPRITZEN

- 5.1.1. Zustand
  - 5.1.1.1 Mangel
  - 5.1.1.2 Funktioniert nicht

### 5.2. BEDIENUNG DER TEILBREITSCHALTUNG FÜR SPRITZEN

- 5.2.1. Zustand
  - 5.2.1.1 Mangel
  - 5.2.1.2 Anordnung funktioniert nicht
- 5.2.2. Gleichdruckvorrichtung
  - 5.2.2.1 Mangel
  - 5.2.2.2 Funktioniert nicht
  - 5.2.2.3 schlecht Kalibriert



<p>2.3.1.6 Durchflussmesser 2.3.1.7 Einspülschleuse 2.3.1.8 Gesamtzahl über 3 2.3.1.9 am Filter</p> <p><b>5.3. VORRICHTUNG FÜR DRUCKREGULIERUNG</b> 5.3.1. Zustand 5.3.1.1 Mangel 5.3.1.2 Funktioniert nicht 5.3.2. Funktion 5.3.2.1 schwach instabiler Druck 5.3.2.2 hoch instabiler Druck</p> <p><b>5.4. DRUCKANZEIGE</b> 5.4.1. Zustand 5.4.1.1 Mangel 5.4.1.2 schwer lesbar 5.4.1.3 Messbereich mangelhaft 5.4.1.4 Abstufung mangelhaft 5.4.2. Funktion 5.4.2.1 Funktioniert nicht 5.4.2.2 ungenau 5.4.2.3 sehr Ungenau</p> <p><b>5.5. ANZEIGE VERWENDET FÜR REGELTECHNIK</b> 5.5.1. Anzeige für Geschwindigkeit 5.5.1.1 Funktioniert nicht 5.5.1.2 ungenau 5.5.2. Anzeige für Rührleistung 5.5.2.1 Funktioniert nicht 5.5.2.2 ungenau</p> <p><b>5.6. ANDEREN ANZEIGEN</b> 5.6.1. Zustand 5.6.1.1 Funktioniert nicht 5.6.1.2 schwer lesbar 5.6.2 Funktion 5.6.2.1 ungenauer Geschwindigkeitsmesser 5.6.2.2 ungenauer Durchflussmesser</p> <p><b>6. SCHLAUCH UND ROHRSYSTEM</b> <b>6.1. SCHLAUCHVERLEGUNG</b> 6.1.1. Zustand 6.1.1.1 viele Bögen 6.1.1.2 wenig Verschleiß 6.1.1.3 viel Verschleiß</p> <p><b>7. FILTER</b> <b>7.1. ANSAUGFILTER</b> 7.1.1. Zustand 7.1.1.1 Mangel 7.1.1.2 Absperren nicht möglich 7.1.1.3 nicht abnehmbar 7.1.1.4 undichte Verbindung 7.1.1.5 Filterelement defekt <b>7.2. ZENTRALER DRUCKFILTER</b> 7.2.1. Zustand 7.2.1.1 Mangel 7.2.1.2 Absperren nicht möglich 7.2.1.3 nicht abnehmbar 7.2.1.4 undichte Verbindung 7.2.1.5 Filterelement defekt <b>7.3. DRUCKLEITUNGS-TEILBREITENFILTER</b> 7.3.1. Zustand 7.3.1.1 Mangel 7.3.1.2 nicht abnehmbar 7.3.1.3 undichte Verbindung 7.3.1.4 Filterelement defekt <b>7.4. DÜSENFILTER</b> 7.4.1. Zustand 7.4.1.1 Mangel 7.4.1.2 nicht abnehmbar 7.4.1.3 undichte Verbindung 7.4.1.4 Filter Element defekt 7.4.1.5 unterschiedlich montiert</p> <p><b>8. SPRITZGESTÄNGE</b> <b>8.1. STRUKTUR DES GESTÄNGES</b> 8.1.1. senkrecht Deformationen 8.1.1.1 schwacher Bogen 8.1.1.2 bedeutsamer Bogen 8.1.1.3 (<math>\leq 12m</math>) kleiner Parallelführungsfehler 8.1.1.4 (<math>\leq 12m</math>) großer Parallelführungsfehler</p>	<p>8.1.2. horizontal Deformationen 8.1.2.1 wenig Abweichung 8.1.2.2 zu viel Abweichung 8.1.3. äußerer Düsenchutz 8.1.3.1 (<math>\geq 12m</math>) Ausweichsegment defekt 8.1.3.2 (<math>\geq 12m</math>) keine Schutze gegen Boden 8.1.5 Schweißnähte gerissen 8.1.5.1 wenig Beschädigung 8.1.5.2 viel Beschädigung 8.1.6 Korrosion am Gestänge 8.1.6.1 wenig Korrosion 8.1.6.2 viel Korrosion</p> <p><b>8.2. GESTÄNGEFÜHRUNG</b> 8.2.1. Spiel im Gelenk 8.2.1.1 Spiel Problem 8.2.2. Stabilität 8.2.2.1 Stabilisierungsvorrichtung funktioniert nicht 8.2.2.2 Funktion schlecht 8.2.3. Höhenverstellung 8.2.3.1 nicht möglich 8.2.3.2 schlechter Zustand 8.2.3.3 Funktion schlecht 8.2.3.4 nicht einstellbar</p> <p><b>8.3. DÜSEN HALTER - VERTEILUNG</b> 8.3.1. Disposition 8.3.1.1 asymmetrische Montage 8.3.1.2 ungleiche Abstände 8.3.1.3 schlechte Montage 8.3.2. Zustand 8.3.2.1 gerissen 8.3.2.2 gebrochen 8.3.2.3 Verschleiß 8.3.3. Funktionen 8.3.3.1 Tropfstopventil defekt 8.3.3.2 unterschiedlich schließen 8.3.3.3 Druckabweichung</p> <p><b>9. SPRITZDÜSEN</b> <b>9.1. MATERIAL</b> 9.1.1. Montage Beschaffenheit 9.1.1.1 unterschiedliches Fabrikat 9.1.1.2 unterschiedliches Material 9.1.1.3 unterschiedliche Typen 9.1.1.4 unterschiedliche Winkel 9.1.1.5 unterschiedliche Größe 9.1.2. Montage Orientierung 9.1.2.1 unterschiedlich 9.1.2.2 falsch</p> <p><b>9.2. FUNKTIONEN</b> 9.2.1. Regularität 9.2.1.1 Verstopfung in Düsen 9.2.1.2 unterschiedliche Verteilung 9.2.2. LEISTUNG 9.2.2.1 teilweise Verschlissen 9.2.2.2 komplett Verschlissen</p> <p><b>10 GEBLÄSE EINHEIT</b> <b>10.1 VENTILATOR</b> 10.1.1. Zustand 10.1.1.1 Gehäuse deformiert 10.1.1.2 Gehäuse durchlocht 10.1.1.3 Gehäuse schief 10.1.1.4 Luftstrom Richtung verformt 10.1.1.5 Luftstrom unbrauchbar 10.1.1.6 Flügel deformiert 10.1.1.7 Flügel beschädigt 10.1.2. Funktionen 10.1.2.1 Funktioniert nicht 10.1.2.2 zu wenig Luftleistung</p> <p><b>10.2. LUFT VERTEILUNG</b> 10.2.1. Luft Eingang 10.2.1.1 schlecht fixiert 10.2.1.2 nicht dicht 10.2.1.3 verstopft 10.2.2. Luft Ausgang</p>
--	---

	10.2.2.1 schlecht befestigt 10.2.2.2 beschädigt 10.2.2.3 verstopft
--	--