



**TÜREN
WERKZEUGE**

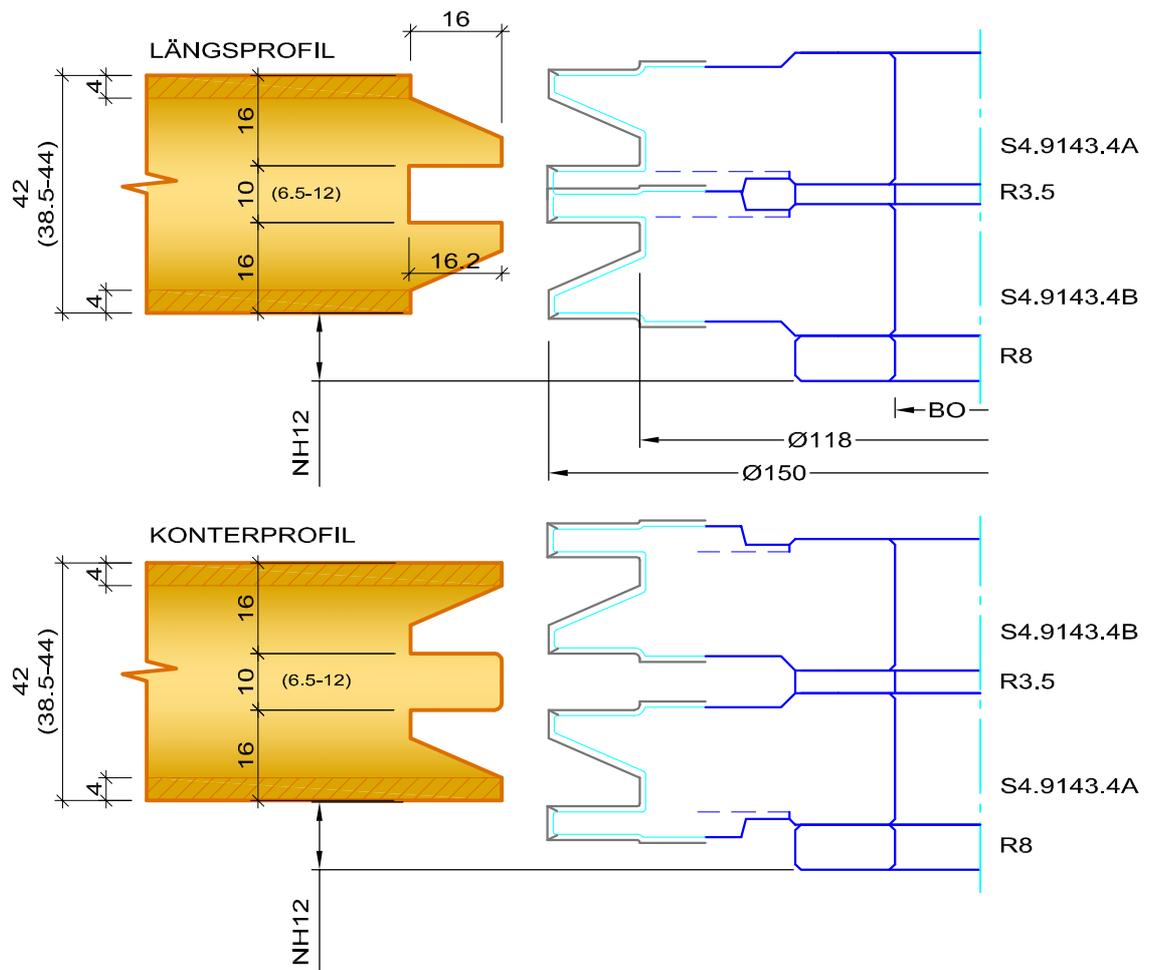
4

Ausführung:

- Profilfräsersatz für den Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Rundform für Handvorschub
- in Hart- und Weichhölzer
- 2 - teiliger Werkzeugsatz verstiftet
- Längs- und Konterfräsung durch Umlegen der Profilfräser
- einwechselbare Profilschneiden lt. Übersicht Seite 4.02
- 2 Schneiden in WEPLA-Ausführung
- Lieferung erfolgt in Holzkassette mit Einstellplan.

Anwendung:

- zur Herstellung von Konterverbindungen für stabverleimte Innentürfriese mit 4mm Decklage
- auch für Möbeltür verwendbar.



4

D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
150	39-44	30	Z2+2	S4.9142.4A

Profilwechsellmesser:

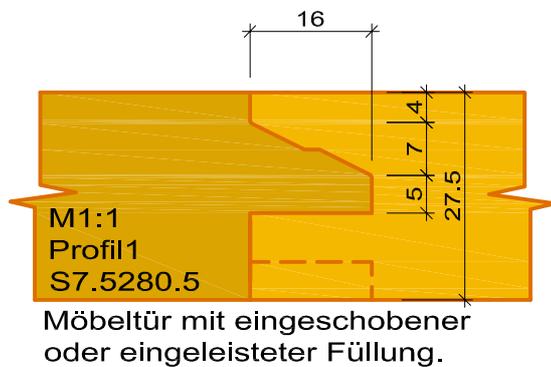
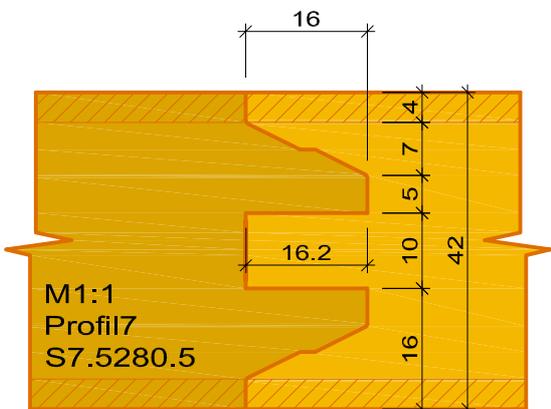
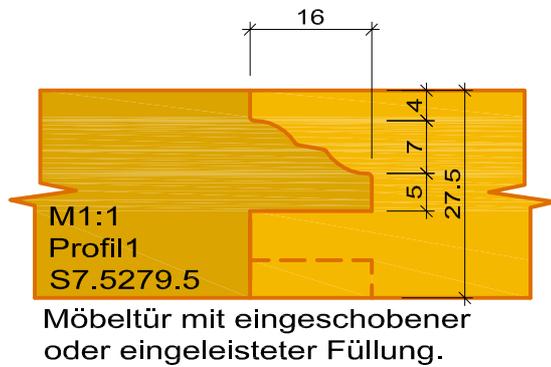
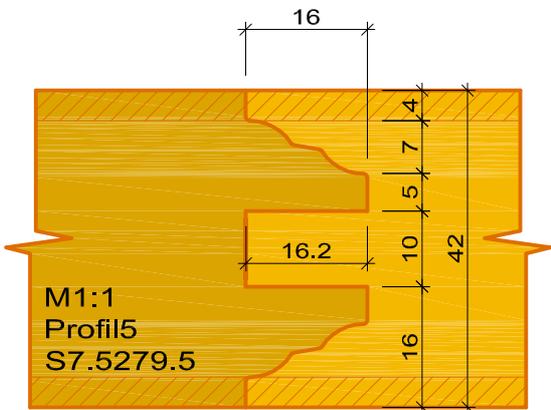
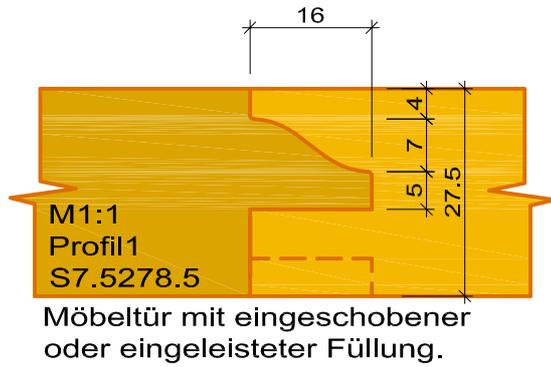
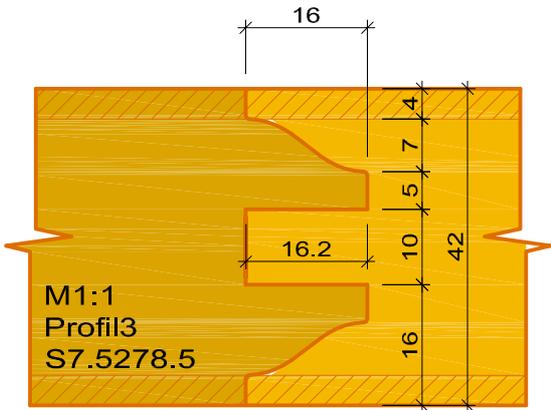
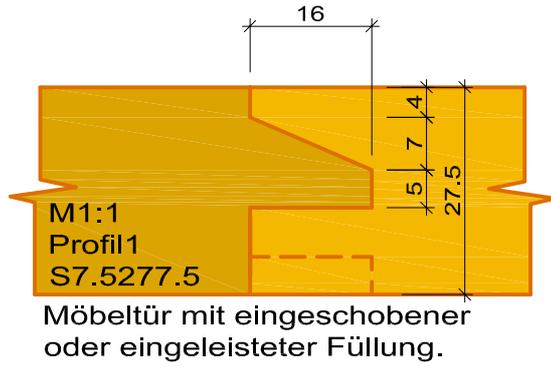
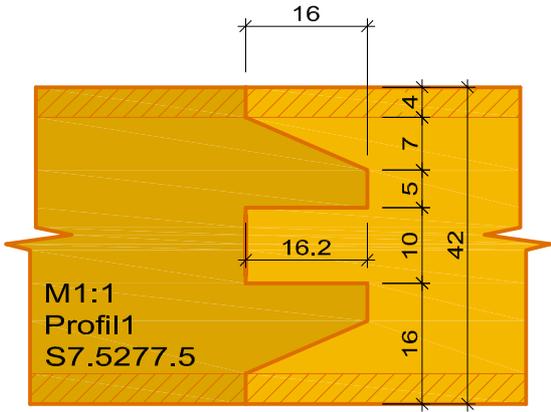
Profilwechsellmesser lt. Übersicht Seite 4.03

Ersatzteile:

Gewindestift M8x16	001M0616000
Spannkeil B23	S7.5098.5
Sechskantstiftschlüssel SW4	001SW3

PROFILÜBERSICHT

4



WEPLA - TÜRENKONTERGARNITUR

PT 16mm

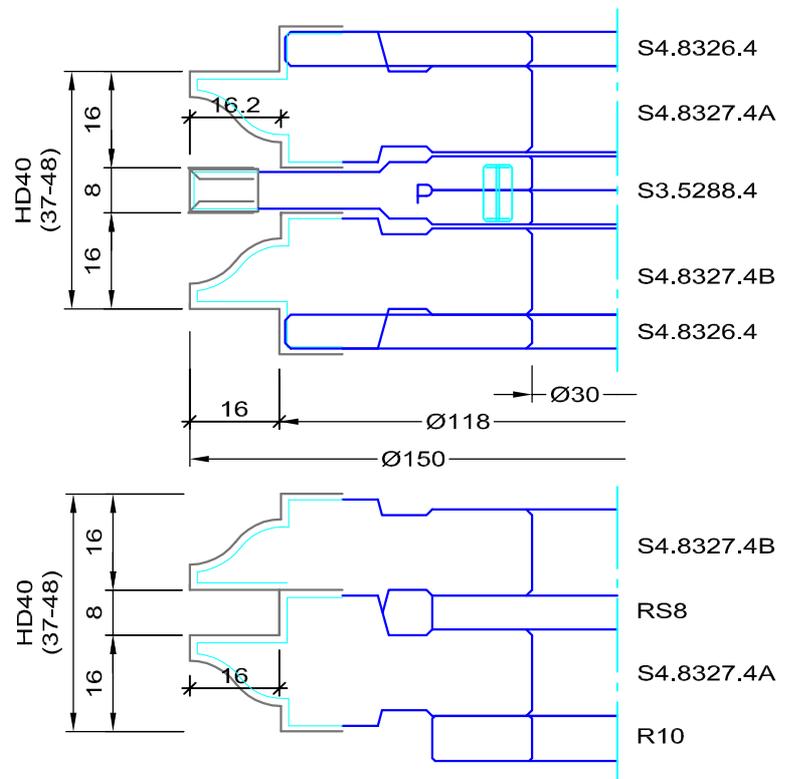
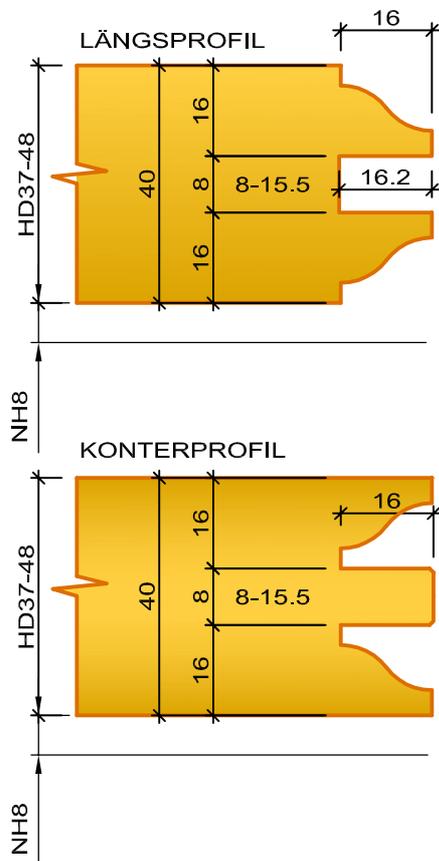


Ausführung:

- Profilfräsersatz für den Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Rundform für Handvorschub
- in Hart- und Weichhölzer
- 3-teiliger Werkzeugsatz
- Längs- und Konterfräsung durch Umlegen der Profilfräser
- einwechselbare Profilschneiden lt. Übersicht Seite 4.05+4.06
- 2 Schneiden in WEPLA-Ausführung
- Lieferung erfolgt in Holzkassette mit Einstellplan.

Anwendung:

- zur Herstellung von Konterverbindungen
- auch für Möbeltüren verwendbar.



4

D (mm)	HB (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
150	37-48	30	Z2+2	S4.1147.3A

Profilwechsellmesser:

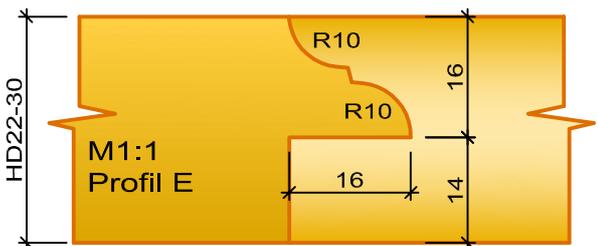
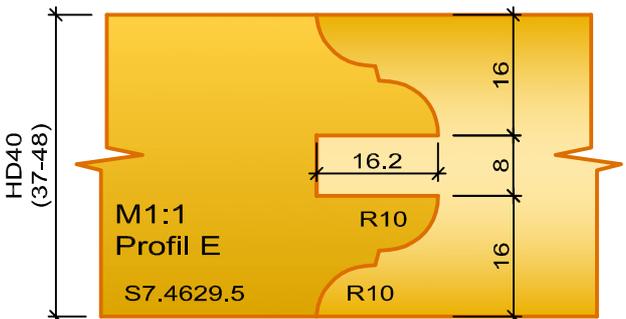
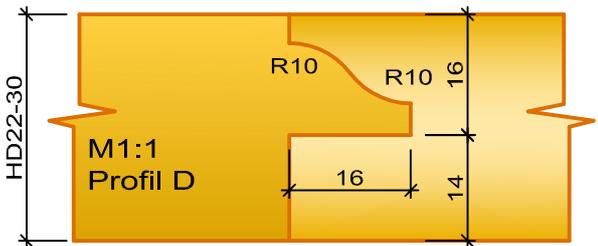
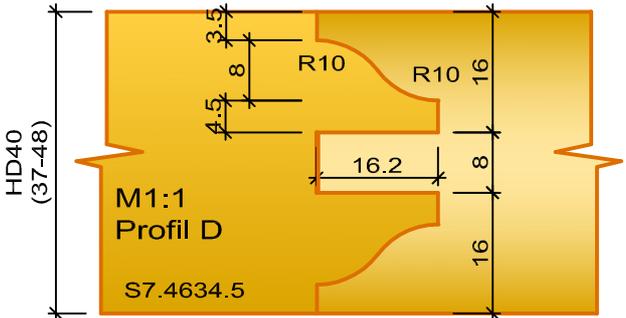
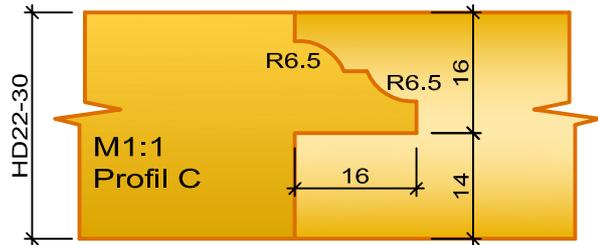
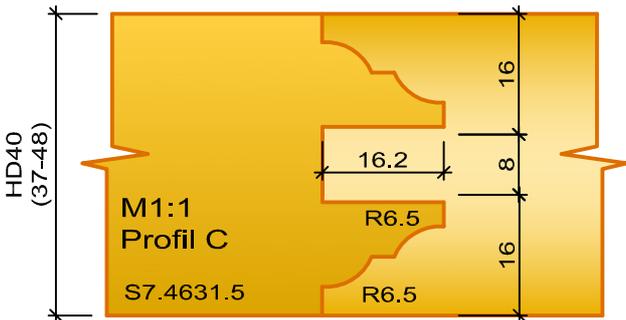
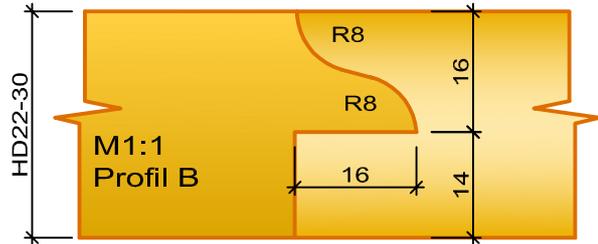
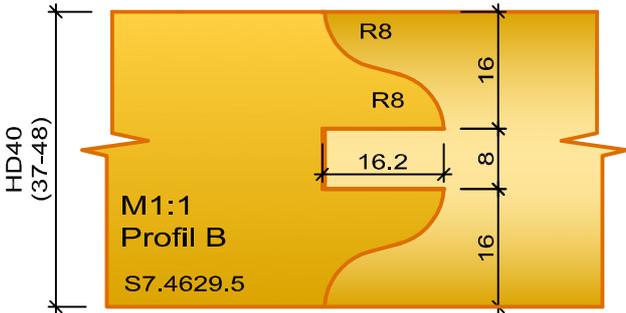
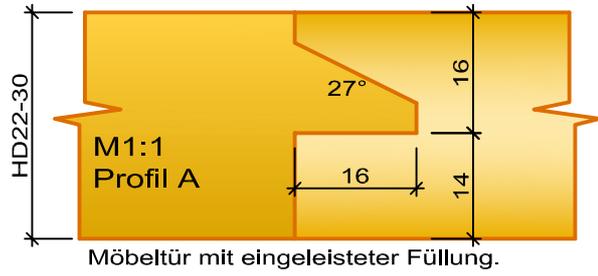
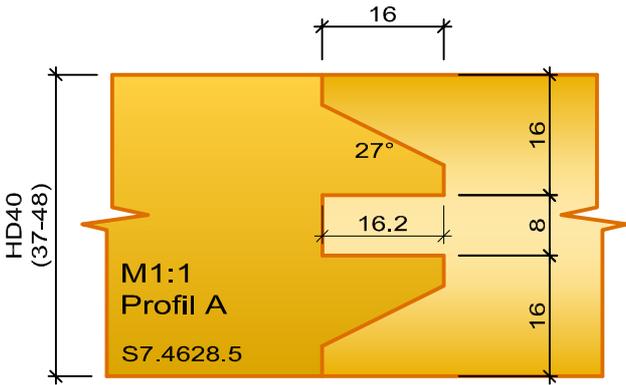
Profilwechsellmesser lt. Übersicht Seite 4.04+4.05

Ersatzteile:

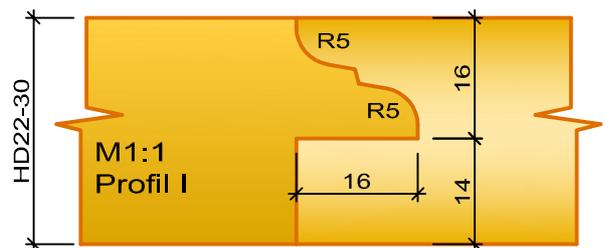
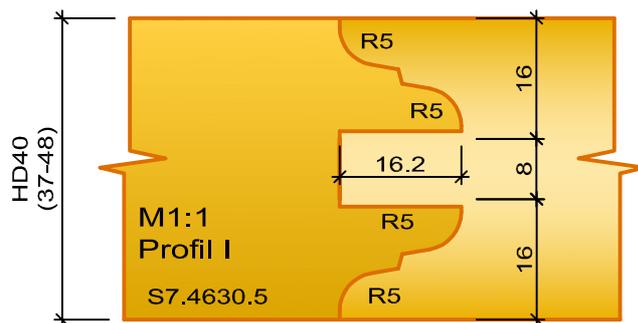
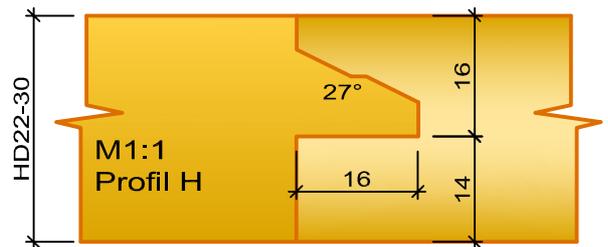
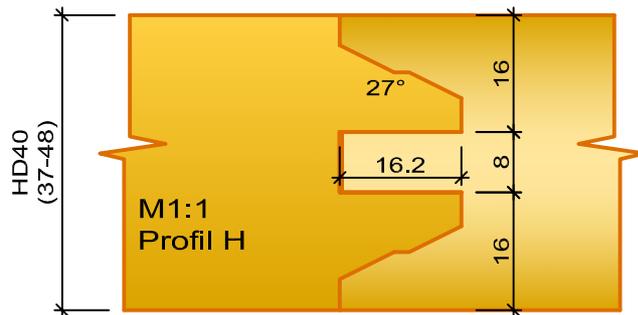
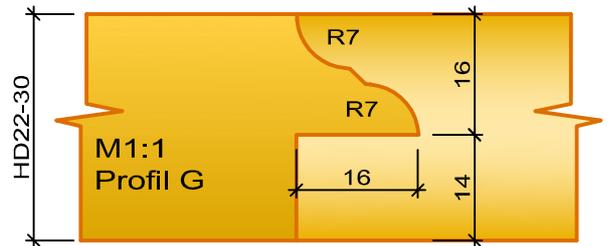
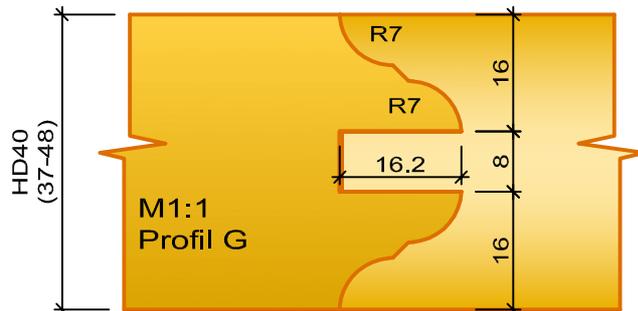
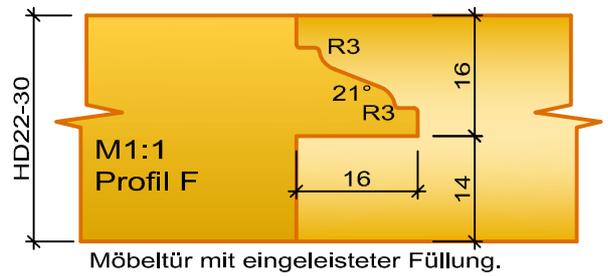
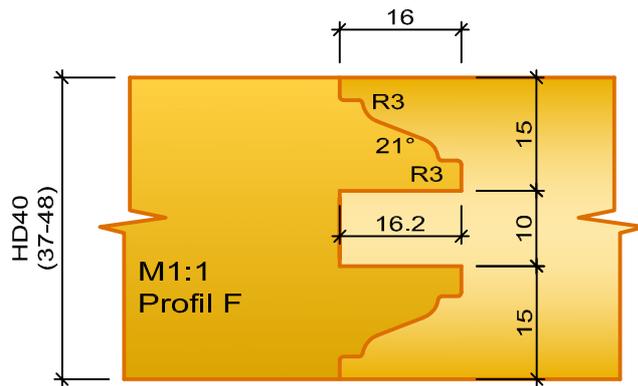
Gewindestift M8x16	001M0616000
Spannkeil B23	S7.5098.5
Sechskantstiftschlüssel SW4	001SW3

PROFILÜBERSICHT Profiltiefe 16mm

4



PROFILÜBERSICHT Profiltiefe 16mm



WEPLA - TÜRENKONTERGARNITUR

PT18mm



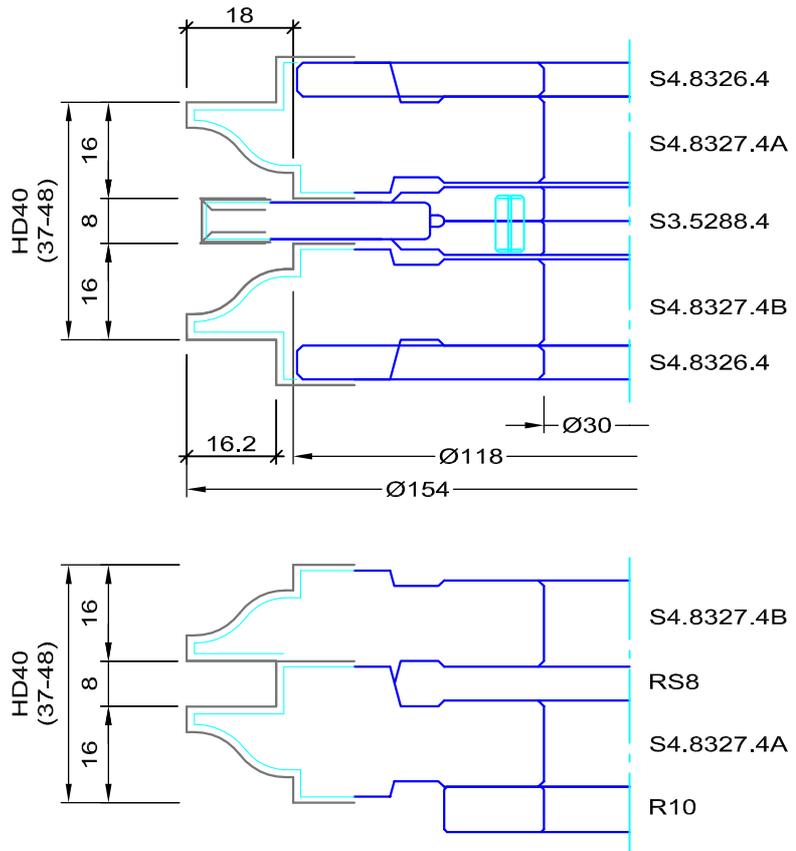
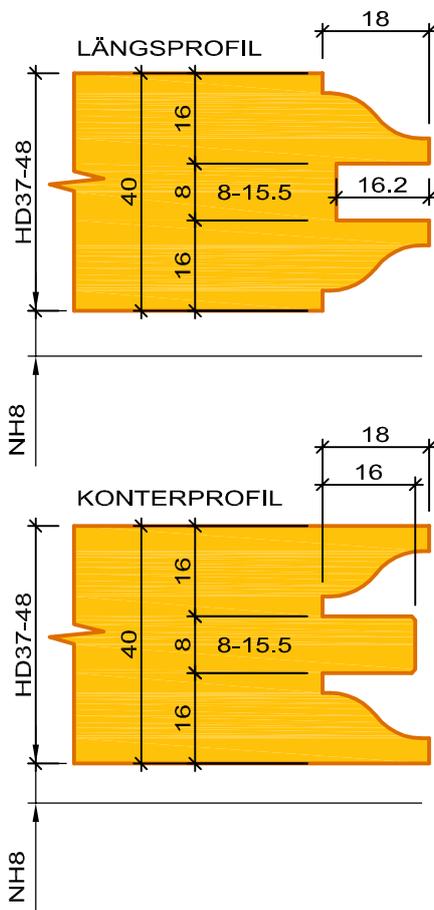
Ausführung:

- Profilfräsersatz für den Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Rundform für Handvorschub
- in Hart- und Weichhölzer
- 3-teiliger Werkzeugsatz
- Längs- und Konterfräsung durch Umlegen der Profilfräser
- einwechselbare Profilschneiden lt. Übersicht Seite 4.07+4.08
- 2 Schneiden in WEPLA-Ausführung
- Lieferung erfolgt in Holzkassette mit Einstellplan.

Anwendung:

- zur Herstellung von Konterverbindungen
- auch für Möbeltüren verwendbar.

4



D (mm)	HB (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
150	37-48	30	Z2+2	S4.1642.3A

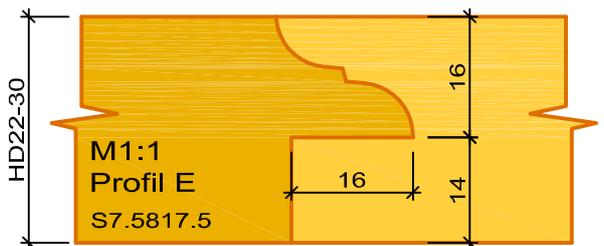
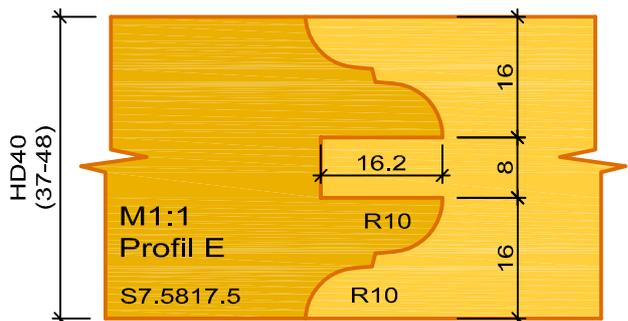
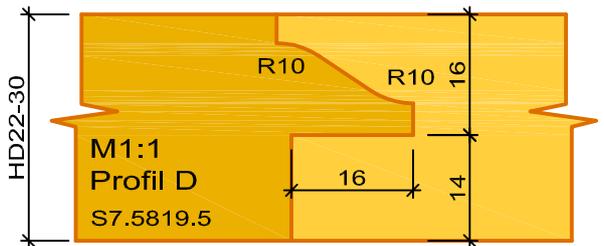
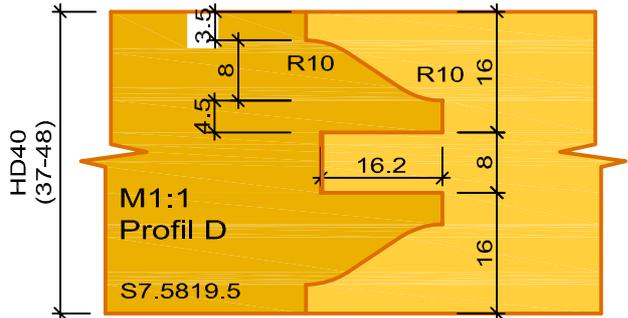
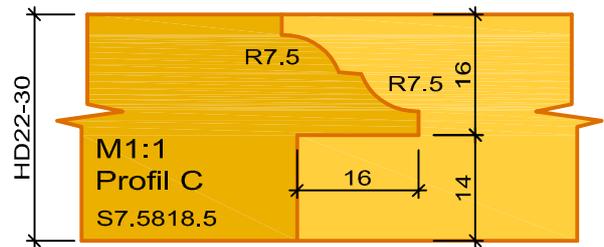
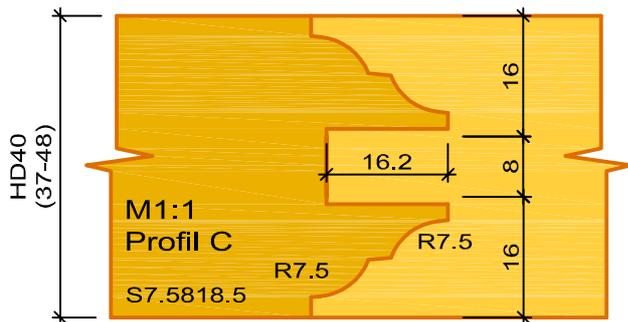
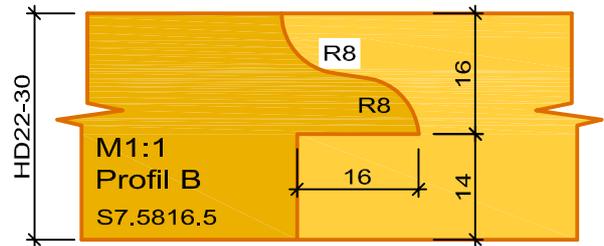
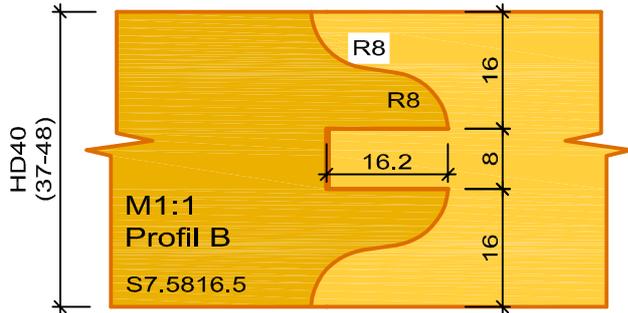
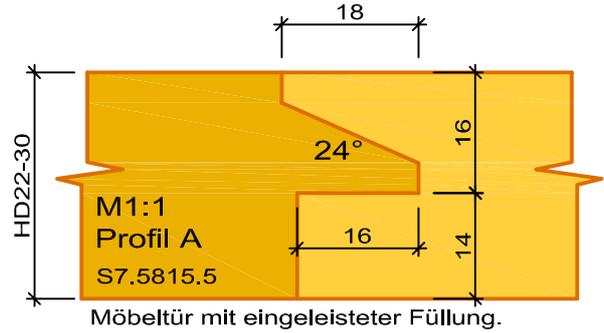
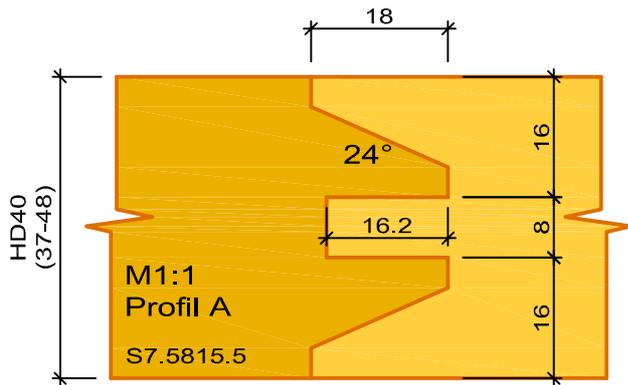
Profilwechsellmesser:

Profilwechsellmesser lt. Übersicht Seite 4.07+4.08

Ersatzteile:

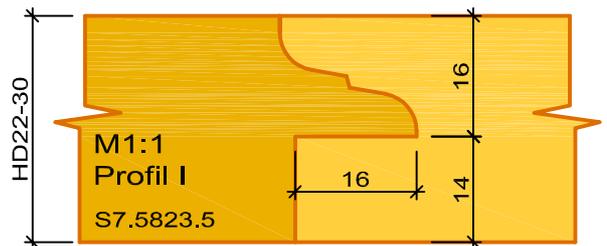
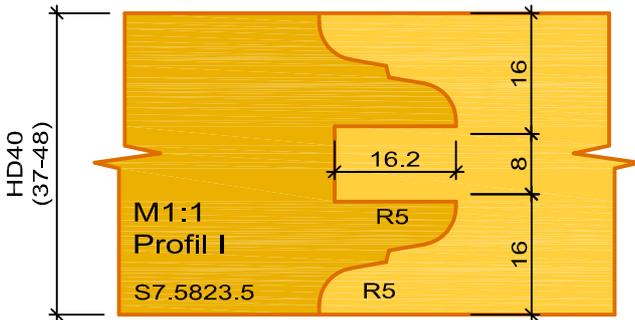
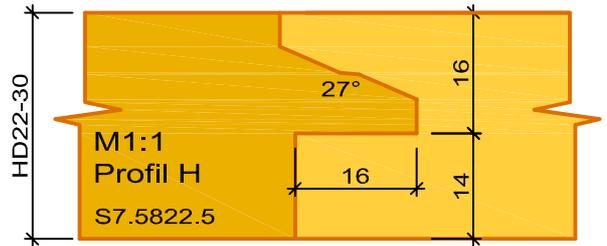
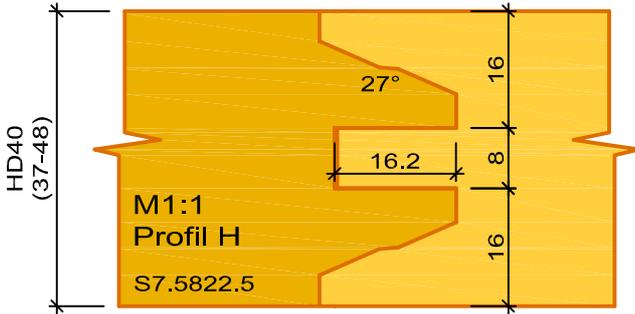
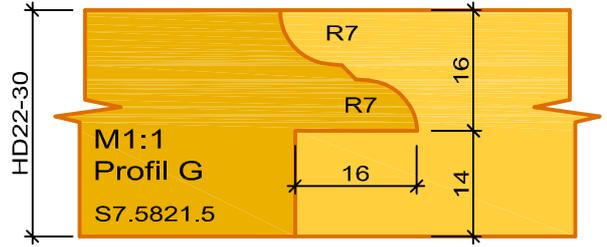
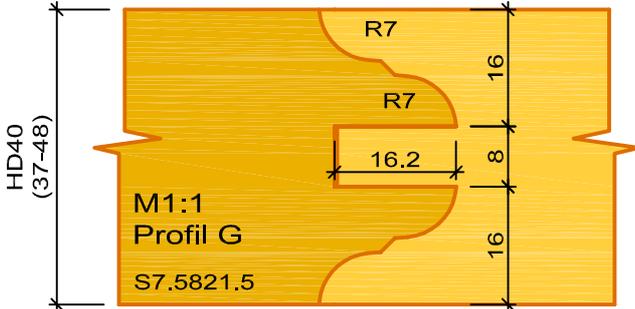
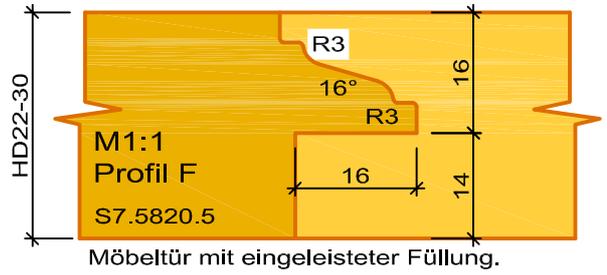
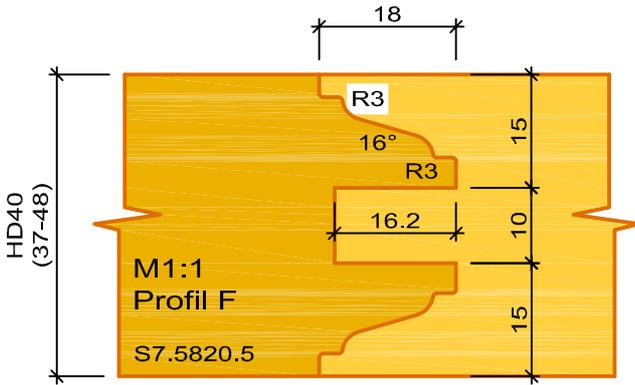
Gewindestift M8x16	001M0616000
Spannkeil B23	S7.5098.5
Sechskantstiftschlüssel SW4	001SW3

PROFILÜBERSICHT Profiltiefe 18mm



PROFILÜBERSICHT Profiltiefe 18mm

4



WEPLA - TÜRENKONTERGARNITUR

PT20mm

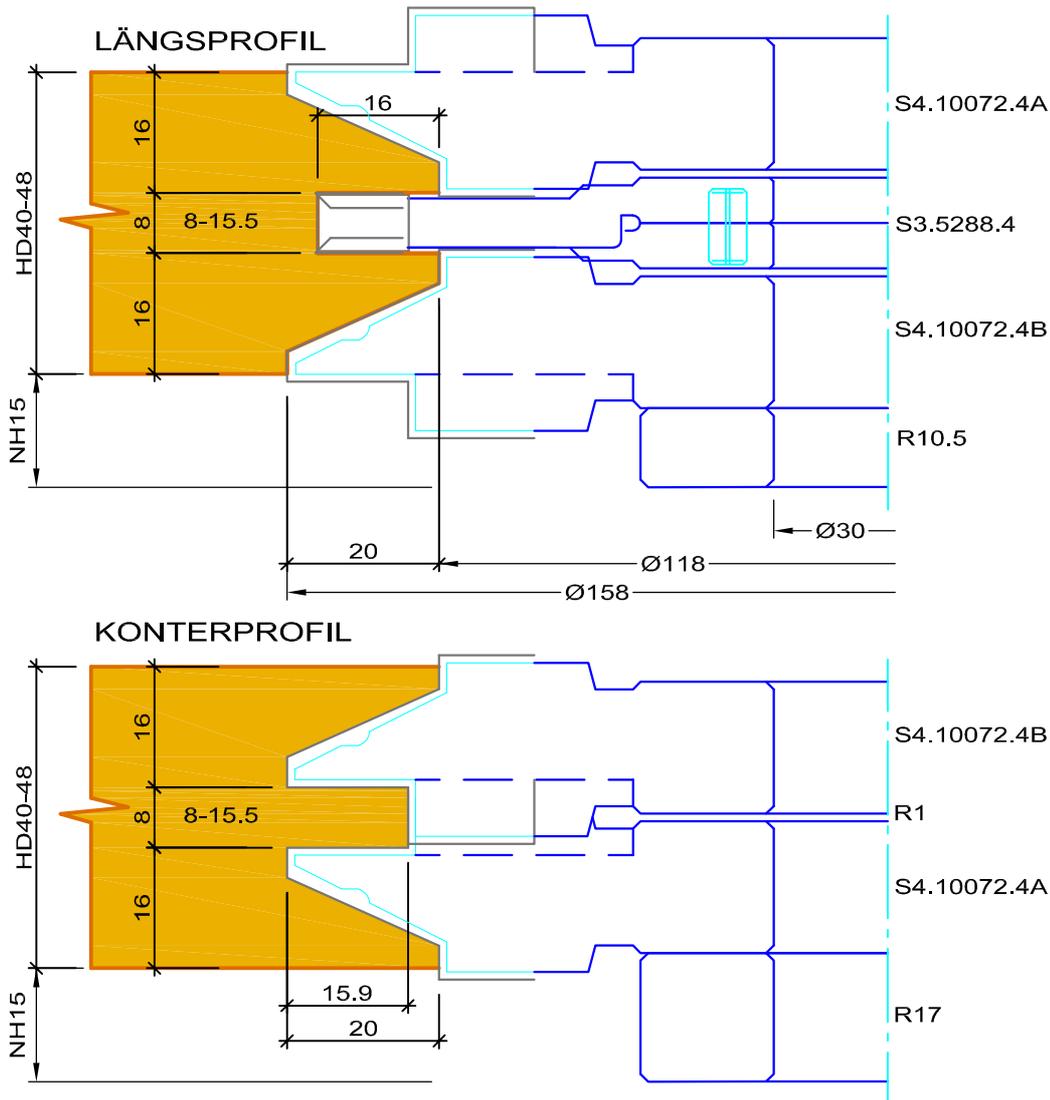


Ausführung:

- Profilfräsersatz für den Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Rundform für Handvorschub
- in Hart- und Weichhölzer
- 3-teiliger Werkzeugsatz
- Längs- und Konterfräsung durch Umlegen der Profilfräser
- einwechselbare Profilschneiden lt. Übersicht Seite 4.10+4.11
- 2 Schneiden in WEPLA-Ausführung
- Lieferung erfolgt in Holzkassette mit Einstellplan.

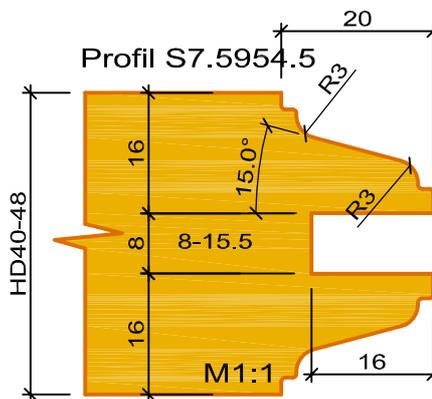
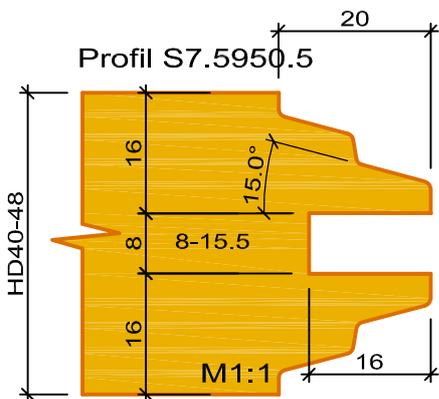
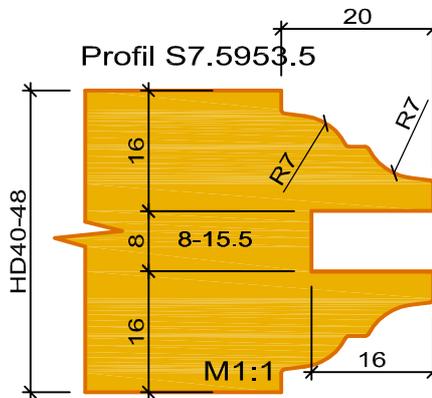
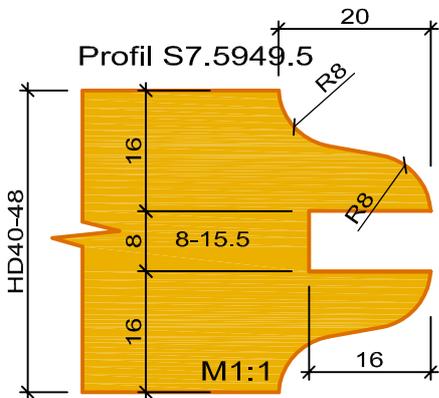
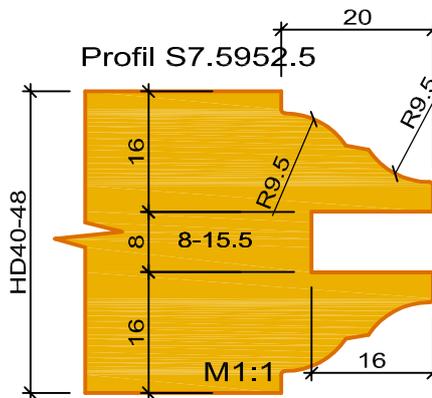
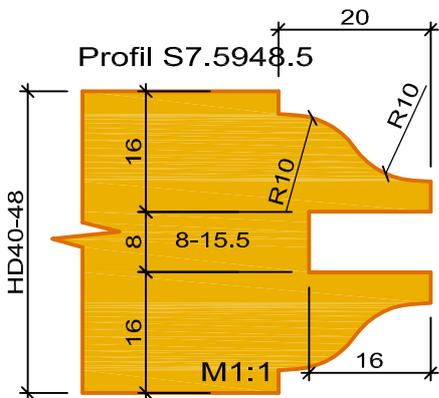
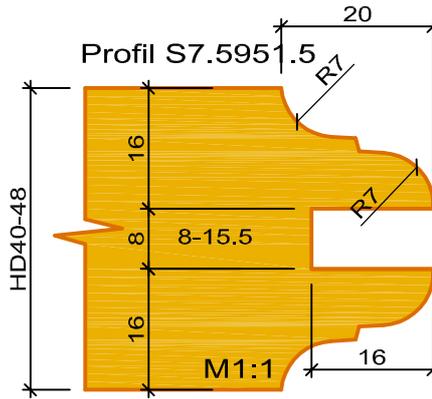
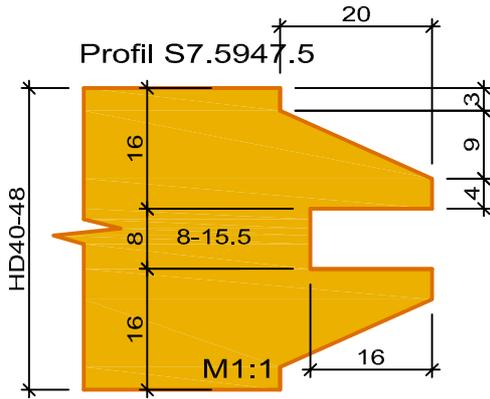
Anwendung:

- zur Herstellung von Konterverbindungen.



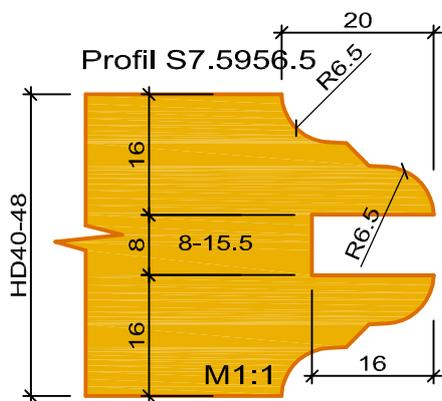
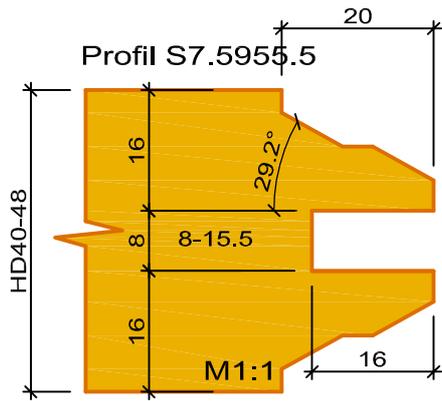
D (mm)	HB (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
150	37-48	30	Z2+2	S4.10071.4
Profilwechsellmesser:				
Profilwechsellmesser lt. Übersicht Seite 4.10+4.11				
Ersatzteile:				
Gewindestift M6x16				001M0616000
Spannkeil B23				S7.5098.5
Sechskantstiftschlüssel SW4				001SW3

PROFILÜBERSICHT Profiltiefe 20mm

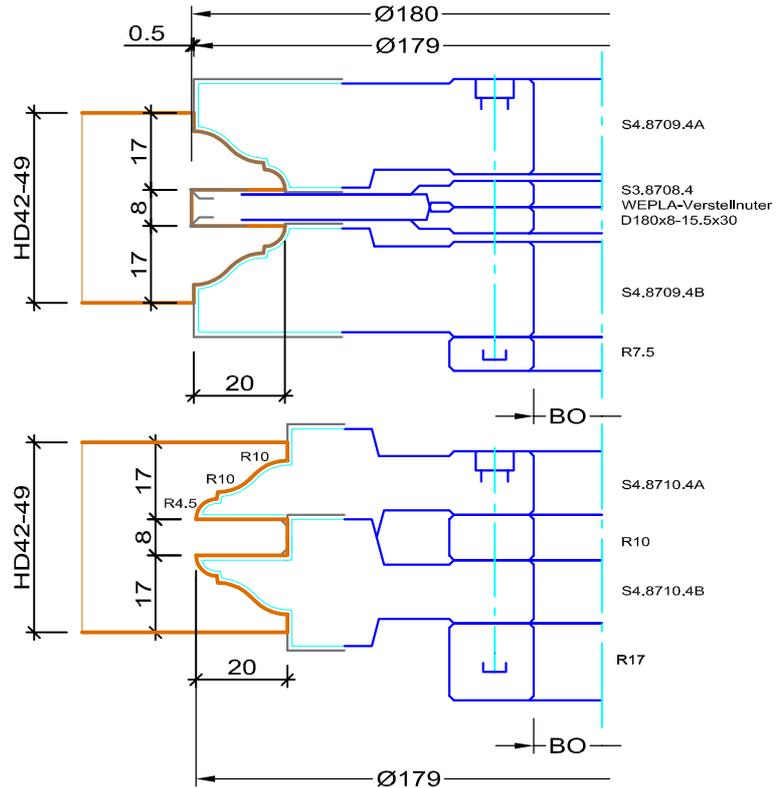
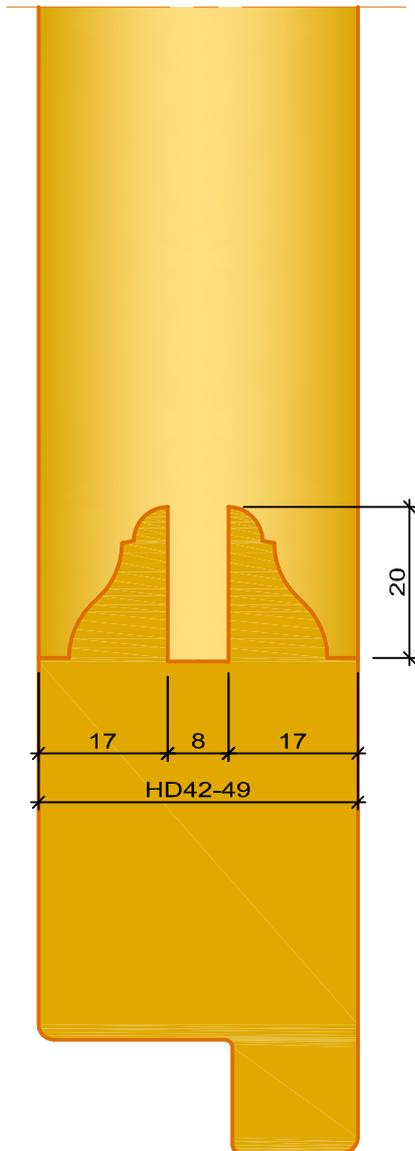


4

PROFILÜBERSICHT Profiltiefe 20mm



4



D (mm)	HB (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
180	42 - 49	30	Z2	S4.8707.4
Längsgarnitur				
Kontergarnitur				
Ersatzmesser:				
WEPLA-PM				S7.4919.5A
WEPLA-PM				S7.4919.5B
WEPLA-PM				S7.4920.5A
WEPLA-PM				S7.4920.5B
WEPLA				7050761215
VORSCHNEIDER 14x14x2				702141420
Ersatzteile:				
Sechskantstiftschlüssel SW3				001SW3
Sechskantstiftschlüssel SW2.5				001SW25

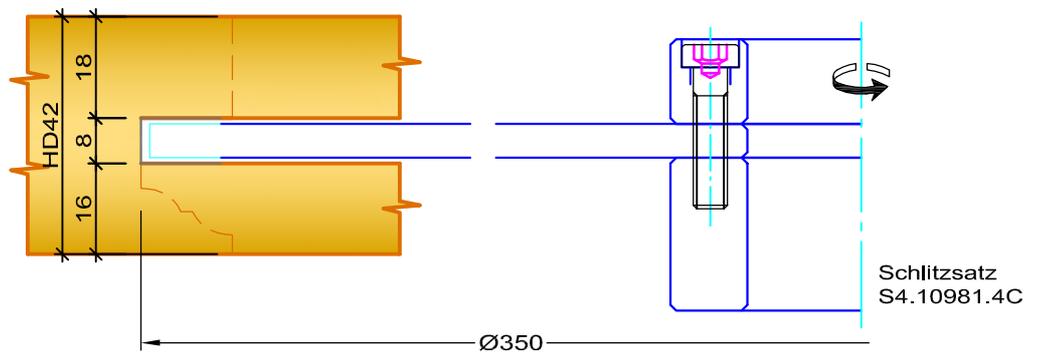
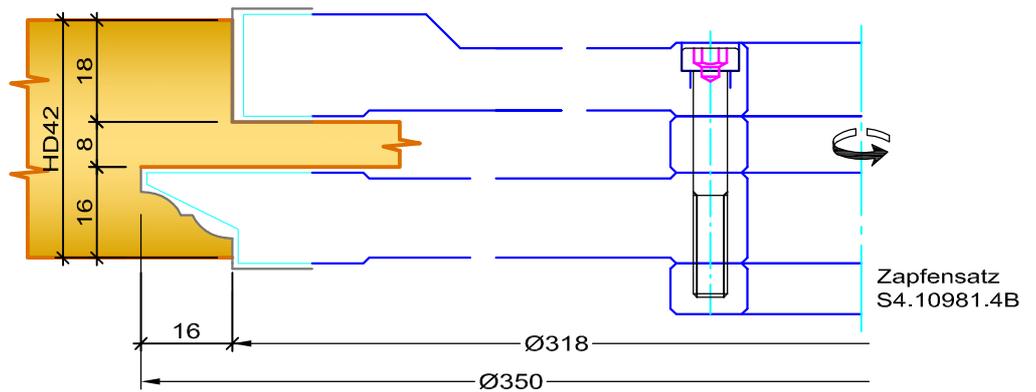
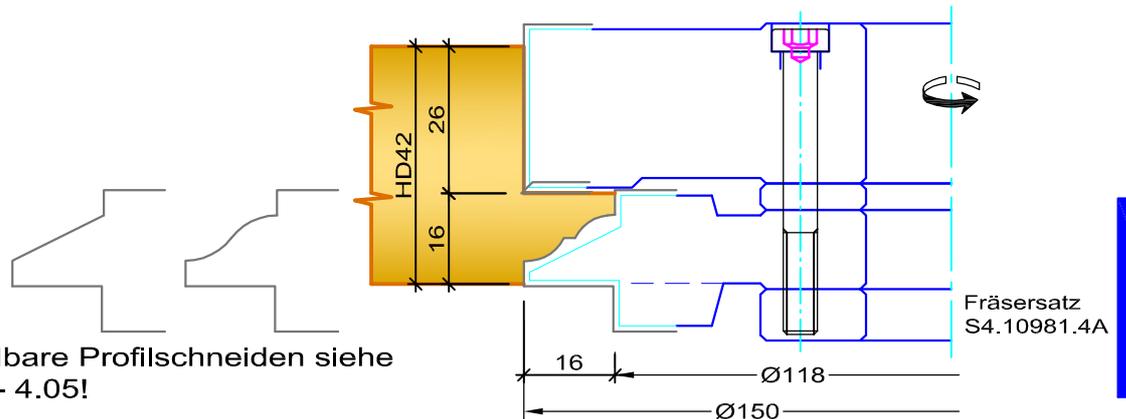
Ausführung:

- Werkzeugsatz für den Einsatz auf Tischfräsmaschinen und Zapfensneider
- Schneidstoff HW Profilwechselplatten
- einwechselbare Profilschneiden siehe Seite 4.04 - 4.05
- Tragkörper aus hochwertigem Stahl
- zweiseitiger Werkzeugausführung
- Rundform für MAN Vorschub
- Lieferung erfolgt in Holzkassette mit Einstellplan.

Anwendung:

- zur Herstellung von Türrahmenlängsprofilen und Konterprofilen.

Einwechselbare Profilschneiden siehe Seite 4.04 - 4.05!



D (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
150	42 - 49	40	Z2	S4.10981.4A
350	42 - 49	40	Z2	S4.10981.4B
350	42 - 49	40	Z2	S4.10981.4C



Ausführung:

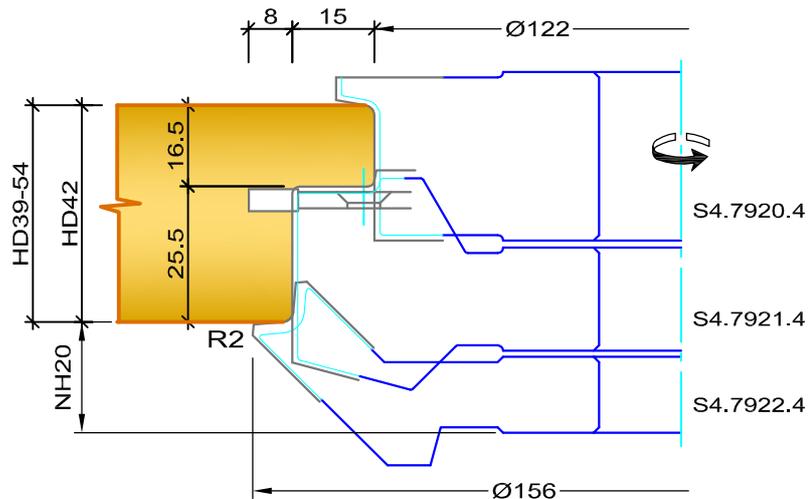
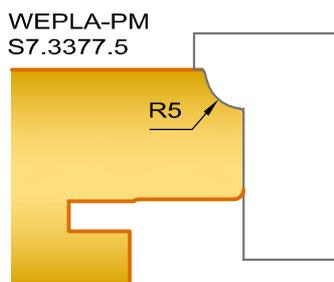
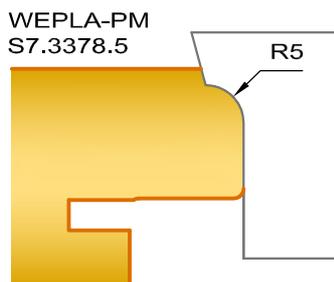
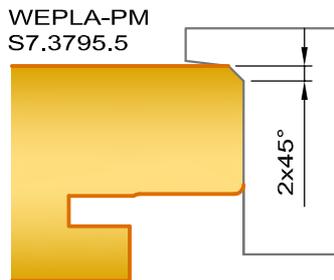
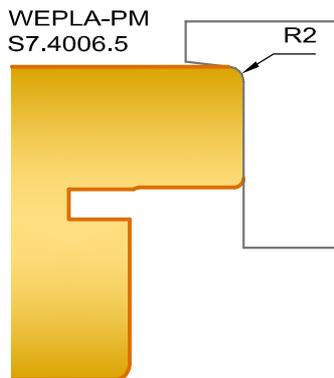
- Innentürumfälzwerkzeugsatz für den Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Schneidstoff HW Profilwechsellplatten
- Tragkörper aus Stahl (S) oder hochwertigem Aluminium (A)
- für Überschlagprofilierung **4 variable Profile einwechselbar**
- Dichtungsnut mit 4 oder 5mm Breite möglich.

Anwendung:

- zum Profilieren und Umfälzen von Innentüren
- f. Weich- und Harthölzer, furnierte oder resopalbelegte Plattenwerkstoffe.

Beachte:

- Lieferung erfolgt ohne Nutmesser in Holzkassette.



d (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
112	38 - 54	30	Z2	S4.8611.4S
112	38 - 54	30	Z2	S4.8611.4A

Ersatzteile zu S4.7920.4

Fasemesser 2x45°	S7.4006.5
Rundungsmesser R2	S7.3795.5
Stabmesser R5	S7.3378.5
Hohlkehlmesser R5	S7.3377.5
Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Spannzylinder	S7.3438.5
Spannkeil	S7.4942.5

Ersatzteile zu S4.7921.4

Profilschneide Falz15mm	S7.4440.5
Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Spannkeil	S7.4926.5
Spannzylinder	S7.3438.5
HW-Nutmesser NMR 40x4	S7.0090.4R
ISK-Schraube M6x10	S0.0025.5

Ersatzteile zu S4.7922.4

Radiusschneide R2	S7.4312.5
Torx Doppelgew. M6x20 / T15	S0.6862.5
Spannkeil b12	S7.1017.5



Ausführung:

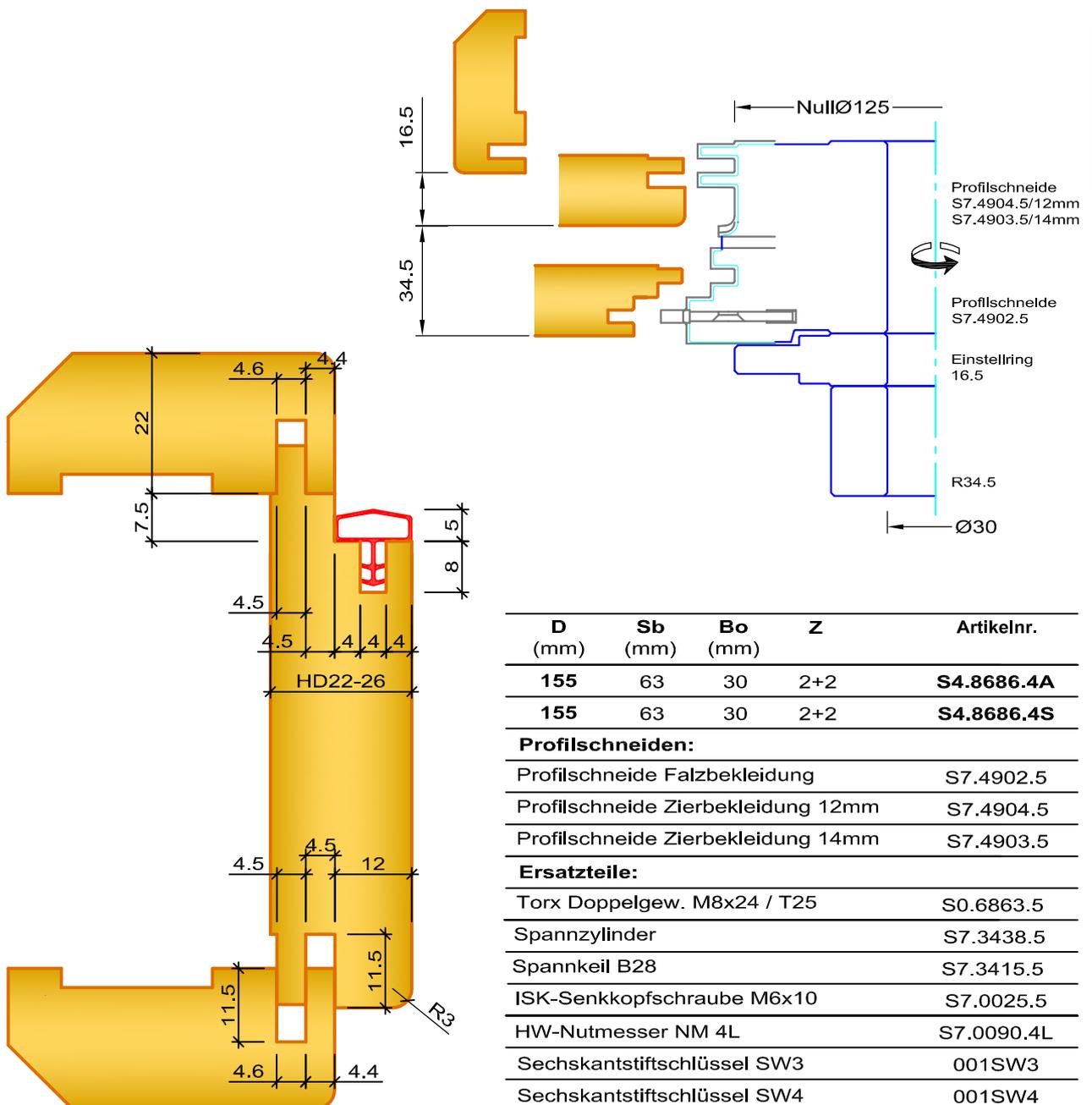
- Ausführung f. MAN Vorschub
- Messerkopf f. Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Schneidstoff HW-Profilwechschelschneiden
- Schneidenanzahl Z2+2
- Schneiden mittels Paststifte positioniert
beim Messerwechsel keine Einrichthilfe notwendig
- Nutmessereinsatz HW Z2
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium (A)
oder in Stahlausführung (S)

Anwendung:

- zur Herstellung von Türzargen und Verkleidungen
ohne Maschinenspindelverstellung
- Futterstärke 22mm oder 26mm
- Falzbreite 12 oder 14mm durch einlegen von 2mm Distanzring
und Montage von 14mm Falzmesser
- z.B. f. Dichtung DEVENTER 3967

Beachte:

- Lieferung in Holzkassette mit Einstellplan S4.1278.3.





Ausführung:

- Ausführung f. MAN Vorschub
- Messerkopf f. Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Schneidstoff HW-Profilwechselschneiden
- Schneidenanzahl Z2
- Schneiden mittels Passtifte positioniert
- beim Messerwechsel keine Einrichthilfe notwendig
- Nutmessereinsatz HW Z2
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium (A) oder in Stahlausführung (S)

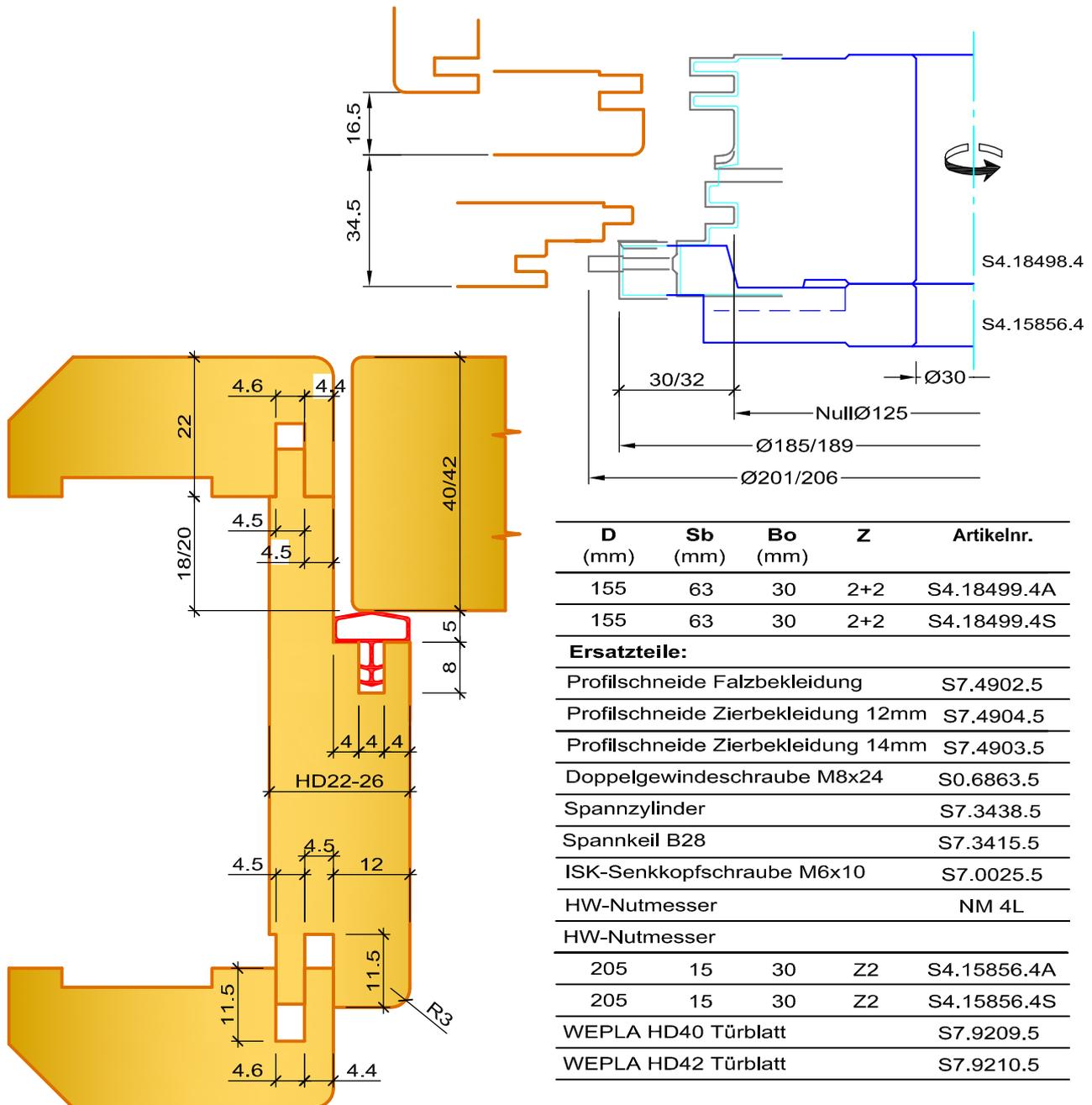
Anwendung:

- zur Herstellung von Türzargen und Verkleidungen
- auch für stumpfeinschlagende Innentüren HD40+42mm
- Futterstärke 22mm oder 26mm
- Falzbreite 12 oder 14mm durch einlegen von 2mm Distanzring und Montage von 14mm Falzmesser
- z.B. f. Dichtung DEVENTER 3967

Beachte:

- Lieferung in Holzkassette mit Einstellplan x

4





Ausführung:

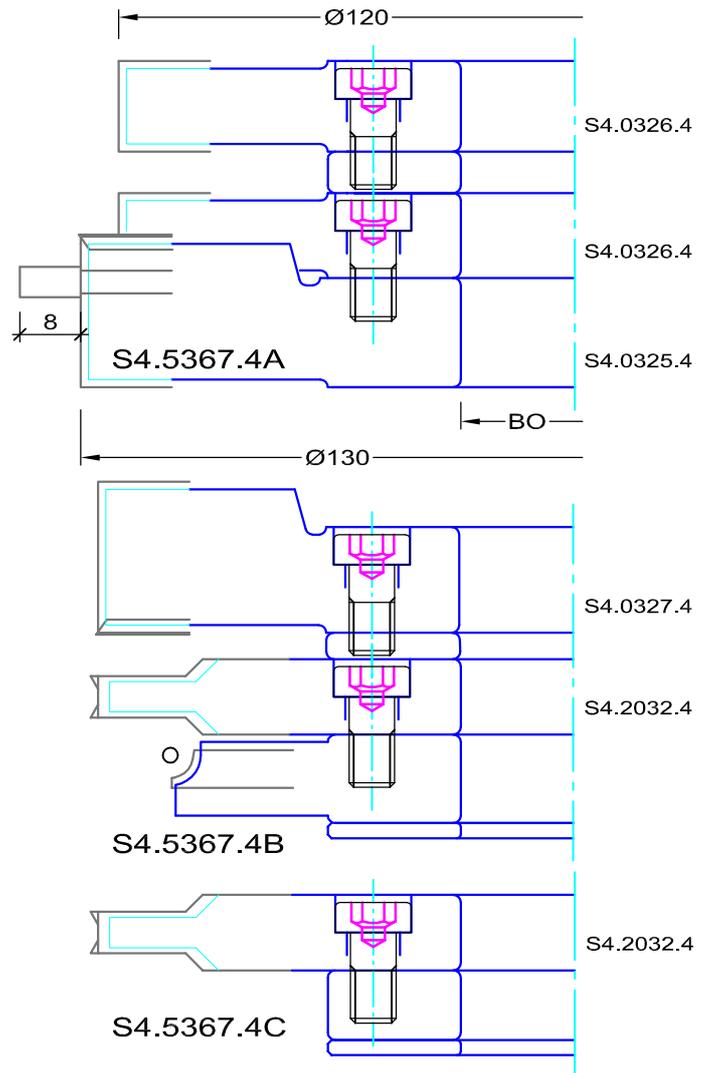
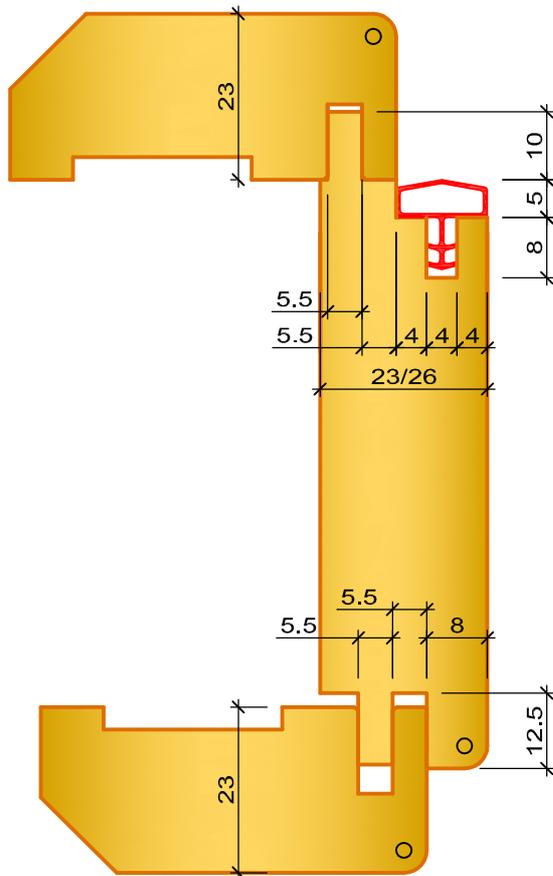
- Ausführung f. MAN Vorschub
- 3-teilige Werkzeuggarnitur zur Verwendung auf Tischfräsmaschinen oder Vierseitern
- Schneidstoff HW-Standardwendeschneiden
- Schneidenanzahl Z2
- Nutmessereinsatz HW Z2
- Werkzeugkörper aus Stahl

Anwendung:

- zur Herstellung von Türzargen und Verkleidungen
- Futterstärke 23mm oder 26mm
- Falzbreite 12 oder 14mm durch Einlegen von 2mm Distanzring
- z.B. f. Dichtung DEVENTER 3967

Beachte:

- Lieferung in Holzkassette mit Einstellplan.



4

ØD (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
100	23/26	30	2	S4.5367.4
bestehend aus:				
2 Stk. WEPLA-FR D120x12x30				S4.0326.4
1 Stk. WEPLA-FR D130x20x30				S4.0325.4
1 Stk. WEPLA-FR D125x20x30				S4.0327.4
1 Stk. WEPLA-FR D125x5.5x30				S4.2032.4

4

Ausführung:

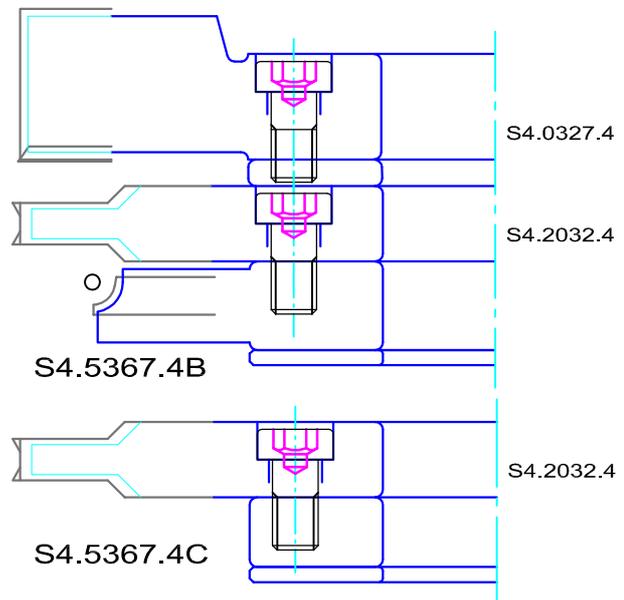
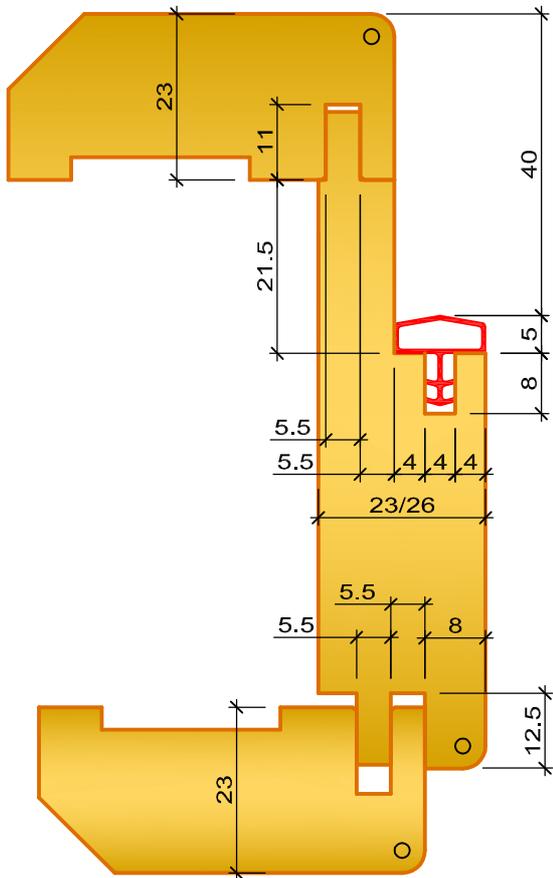
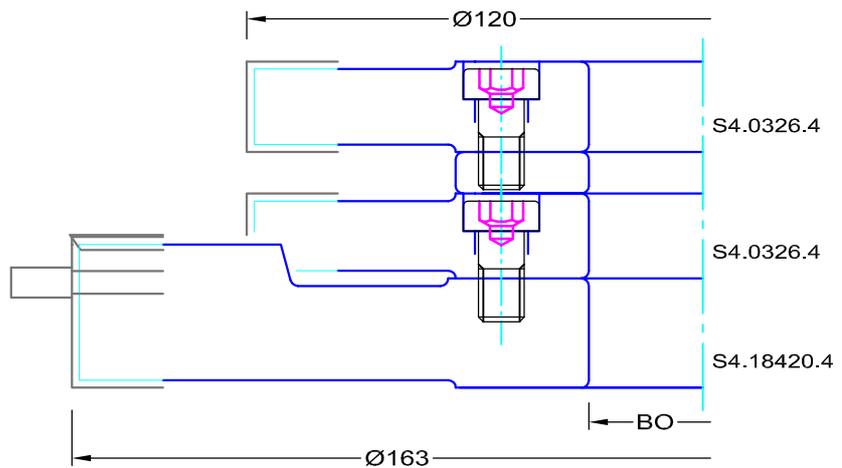
- Werkzeugausführung wie S4.5367.4
- jedoch mit WEPLA-Fräser für tiefen Falz, für bündig einschlagendes Türblatt

Anwendung:

- zur Herstellung von Türzargen und Verkleidungen
- Futterstärke 23mm oder 26mm
- Falzbreite 12 oder 14mm durch Einlegen von 2mm Distanzring
- z.B. f. Dichtung DEVENTER 3967

Beachte:

- Lieferung in Holzkassette mit Einstellplan.



OD (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
100	23/26	30	2	S4.18419.4
bestehend aus:				
2 Stk. WEPLA-FR D120x12x30				S4.0326.4
1 Stk. WEPLA-FR D166x20x30				S4.18420.4
1 Stk. WEPLA-FR D125x20x30				S4.0327.4
1 Stk. WEPLA-FR D125x5.5x30				S4.2032.4



Ausführung:

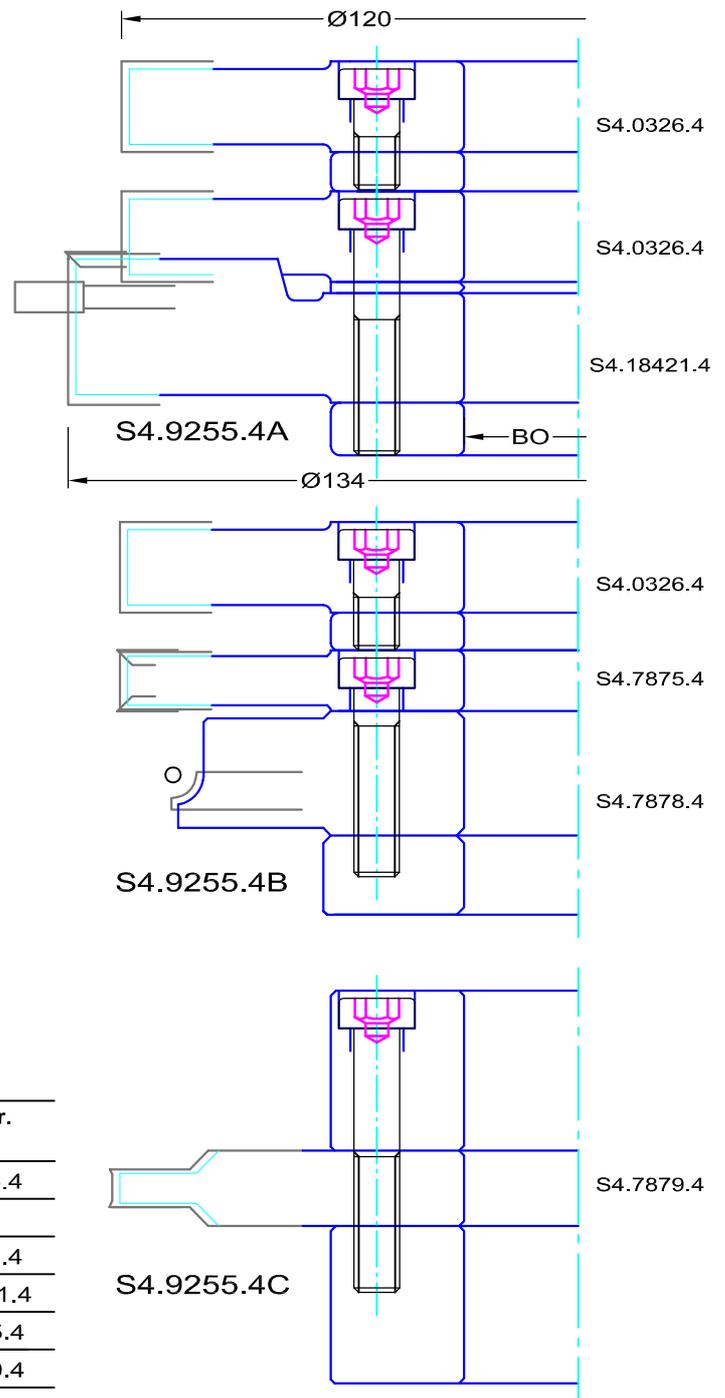
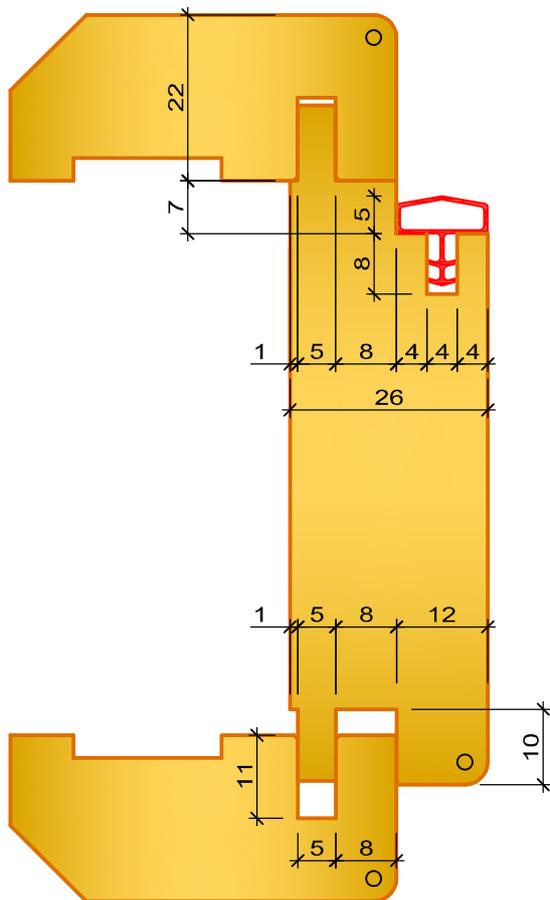
- Ausführung f. MAN Vorschub
- 3-teilige Werkzeuggarnitur zur Verwendung auf Tischfräsmaschinen oder Vierseitern
- Schneidstoff HW-Standardwendeschneiden
- Schneidenanzahl Z2
- Nutmessereinsatz HW Z2
- Werkzeugkörper aus Stahl

Anwendung:

- zur Herstellung von Tüorzargen und Verkleidungen
- Futterstärke 26mm
- Falzbreite 12 oder 14mm durch Einlegen von 2mm Distanzring
- z.B. f. Dichtung DEVENTER 3967

Beachte:

- Lieferung in Holzkassette mit Einstellplan.



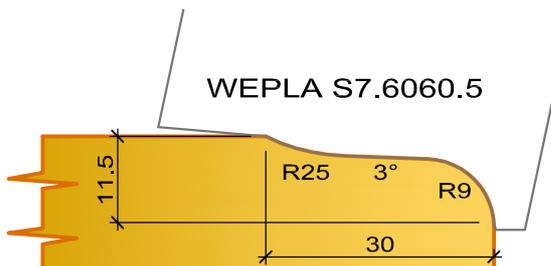
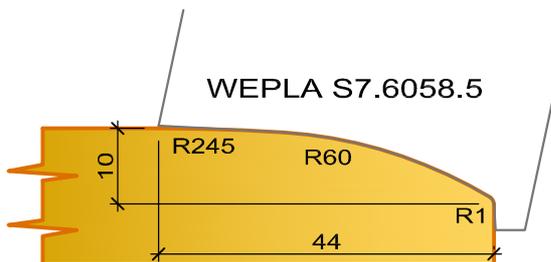
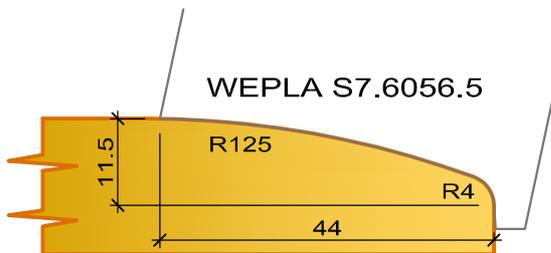
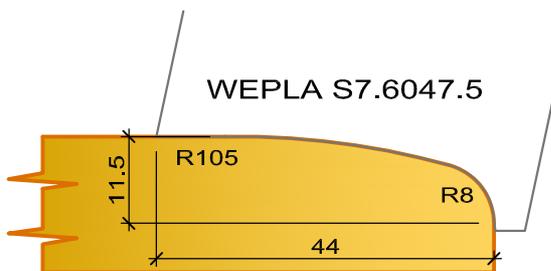
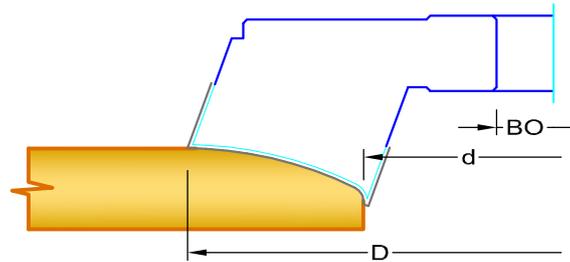
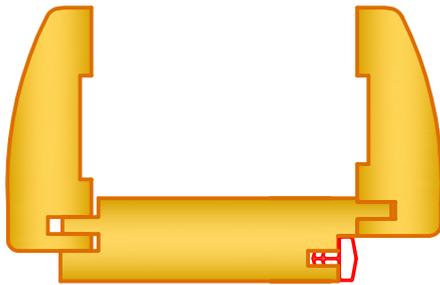
ØD (mm)	HD (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
100	26	30	2	S4.9255.4
bestehend aus:				
2 Stk. WEPLA-FR D120x12x30				S4.0326.4
1 Stk. WEPLA-FR D134x20x30				S4.18421.4
1 Stk. WEPLA-FR D120x8x30				S4.7875.4
1 Stk. WEPLA-FR D122x5.5x30				S4.7879.4

Ausführung:

- Messerkopf für den Einsatz auf Tischfräsmaschinen
- Schneidstoff HW Profilwechselplatten
- Tragkörper aus hochwertigem Aluminium (A)
- Zähnezahl Z2
- ziehender Schnitt

Anwendung:

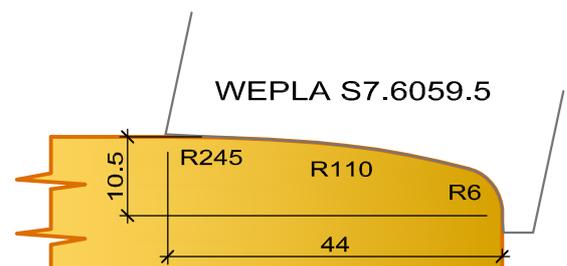
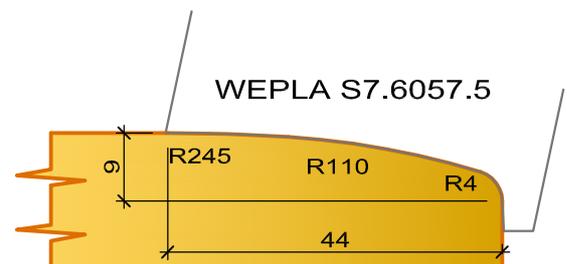
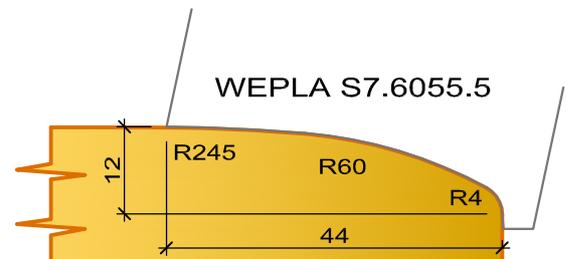
- zum Profilieren von Türverkleidungen.



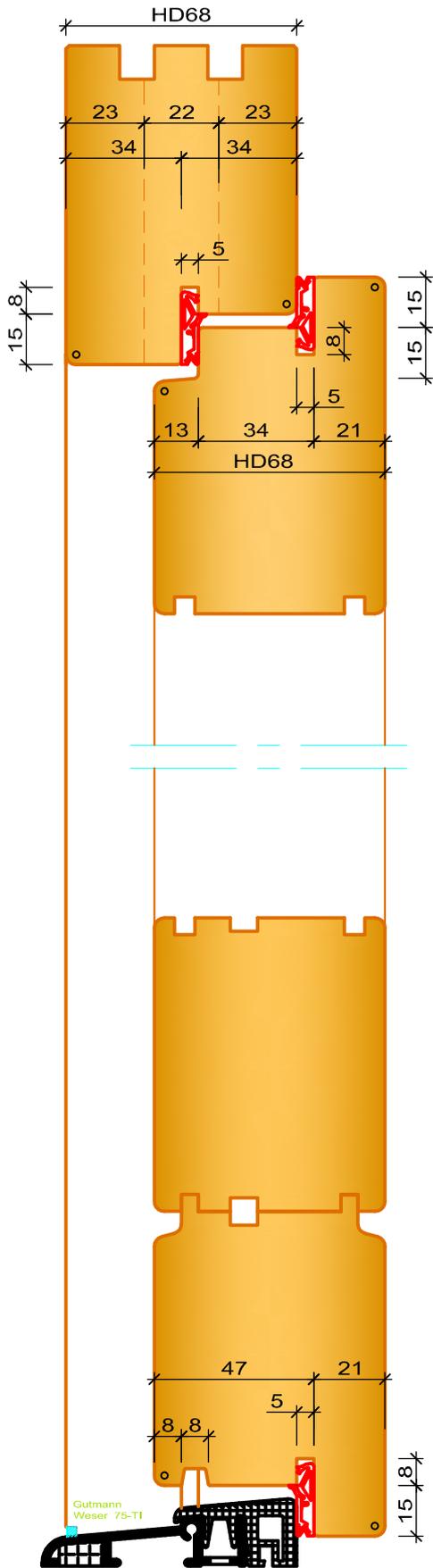
D/d (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
193/100	30	Z2	S4.9256.4A

Ersatzteile:

Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Spannzylinder	S7.3438.5
Spannkeil	S7.3417.5
Profilschneide lt. Übersicht (M1:1)	



4



Ausführung:

- WEPLA-Werkzeugsatz bestehend aus 3 Fräsern
- Schneiden Z = 2 achswinkelig
- Grundkörper in Stahlausführung
- Rundform f. MAN-Vorschub
- Drehzahl 4000-7000 U/min.
- Dichtungsritzen mit 4 oder 5mm Breite

Anwendung:

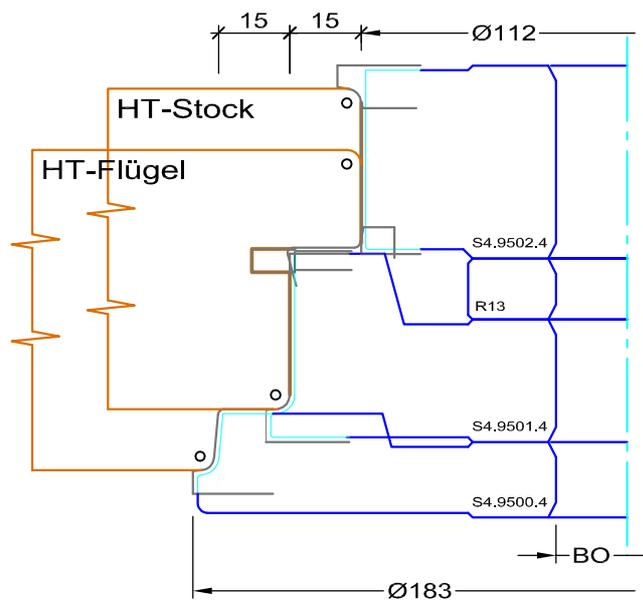
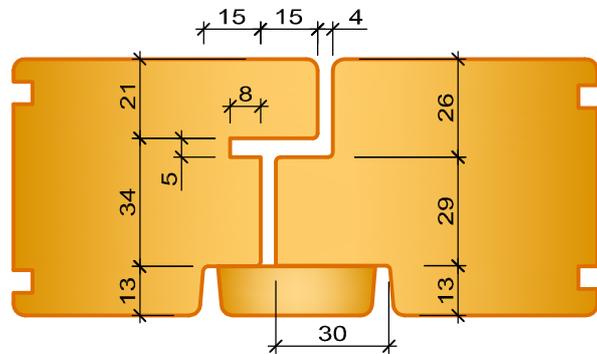
- zum Befräsen des HT-Stock Innenprofils und d.
- HT-Umfälzung durch Umsetzen des Zwischenringes

Lieferumfang:

- 3-teiliger Werkzeugsatz mit Überschlagnmesser R3 und montierten Nutmessern Breite 4mm
- je 1 Stiftschlüssel SW4 u. SW3
- in Holzkassette mit Einstellplan.

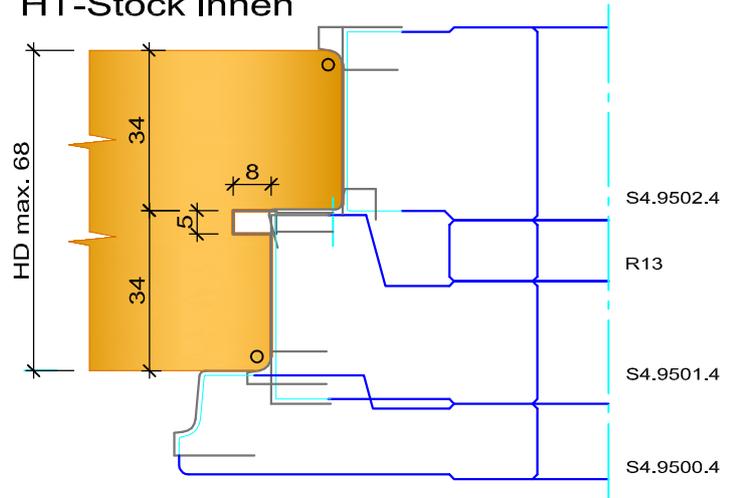
Optional:

- Zusatzfräser S4.9504.4 f. HT-Flügel außen unten Befräzung (Wassernase).

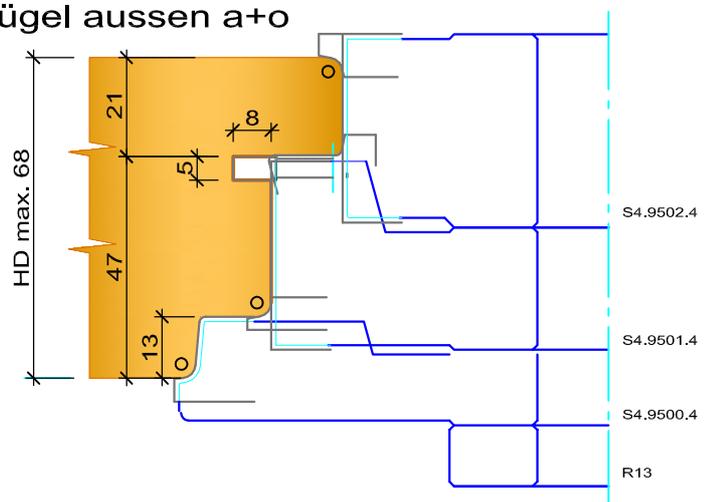


Werkzeugeinstellungen auf der Folgeseite!

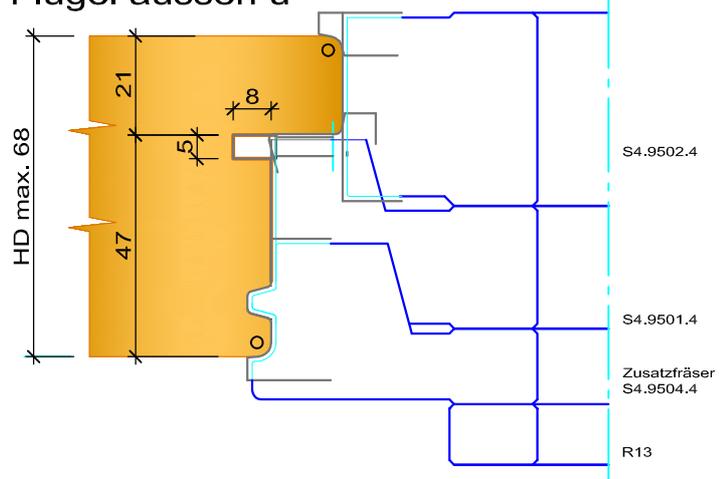
HT-Stock innen



HT-Flügel aussen a+o



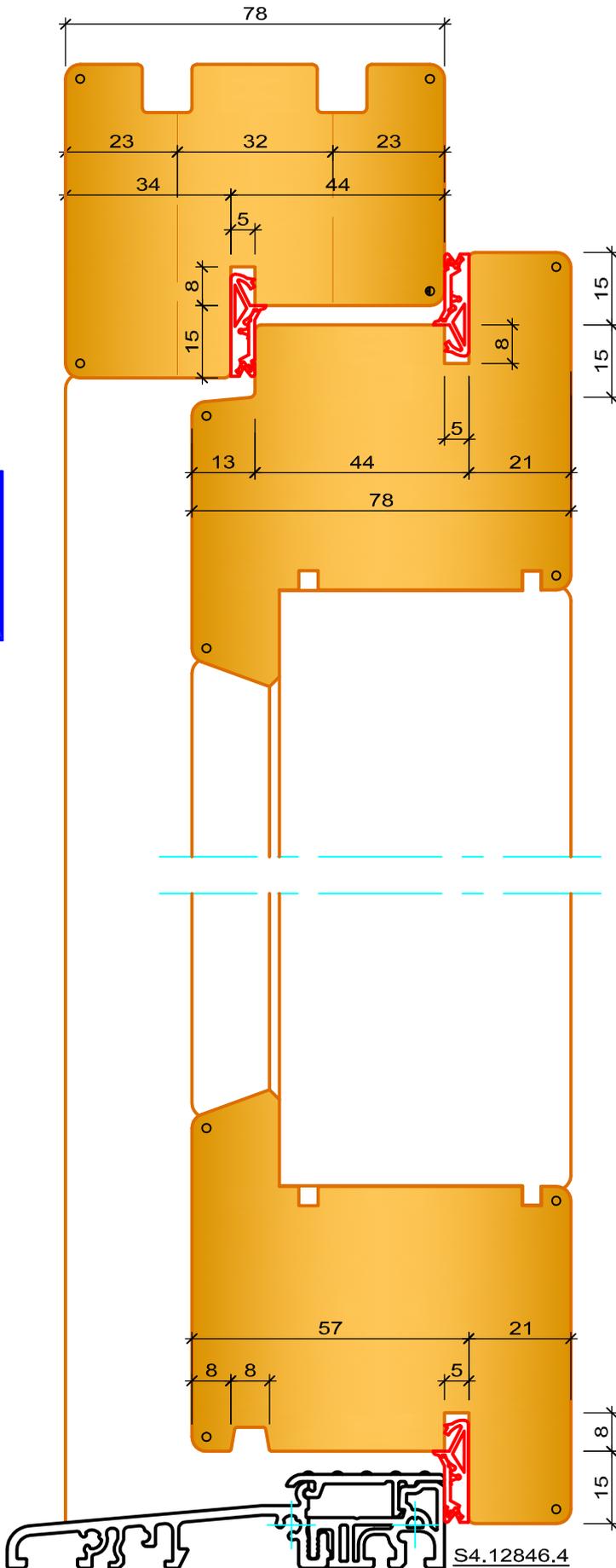
HT-Flügel aussen u



4

	D/d (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
Basisgarnitur	183/112	30	Z2	S4.9499.4S
Zusatzfräser	152	30	Z2	S4.9504.4S
Basisgarnitur	183/112	40	Z2	S4.18437.4S
Zusatzfräser	152	40	Z2	S4.18438.4S

4



Ausführung:

- WEPLA-Werkzeugsatz 3-teilig
- Schneiden Z = 2 achswinkelig
- Grundkörper in Stahlausführung
- Rundform f. MAN-Vorschub
- Drehzahl 4000-7000 U/min.
- Dichtungsnuten mit 4 oder 5mm Breite
- f. Überschlagprofil 4 Profilschneiden auswählbar

Anwendung:

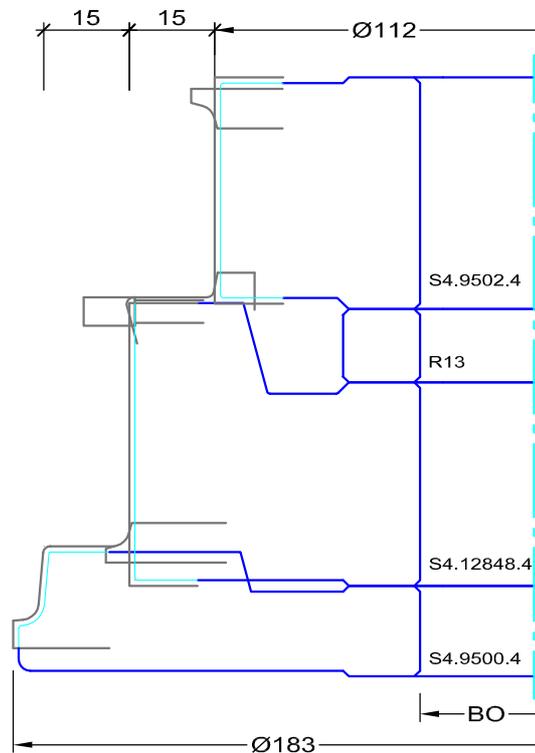
- zum Befräsen des HT-Stock Innenprofils und d. HT-Umfälzung durch Umsetzen des Zwischenringes

Lieferumfang:

- 3-teiliger Werkzeugsatz mit Überschlagmesser R3 und montierten Nutmessern 4mm
- je 1 Stiftschlüssel SW4 u. SW3
- in Holzkassette mit Einstellplan.

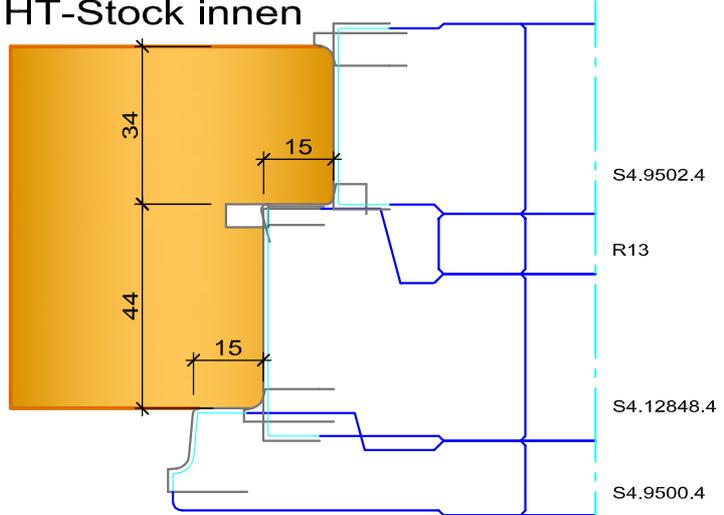
Optional:

- Zusatzfräser S4.9504.4 f. HT-Flügel Wassernase

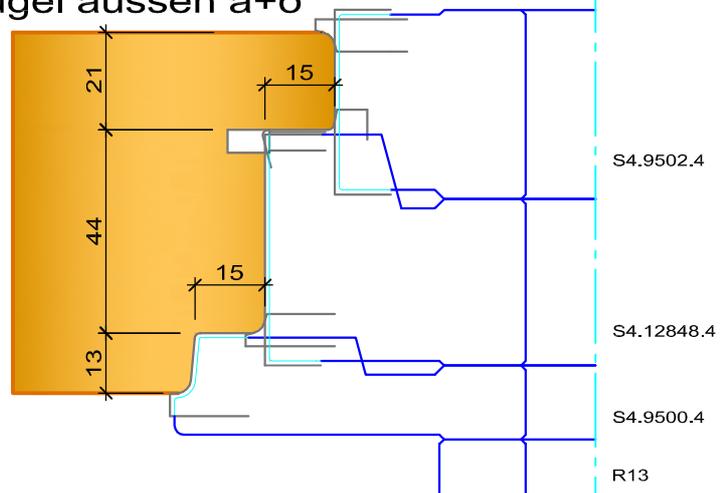


Werkzeugeinstellungen auf der Folgeseite!

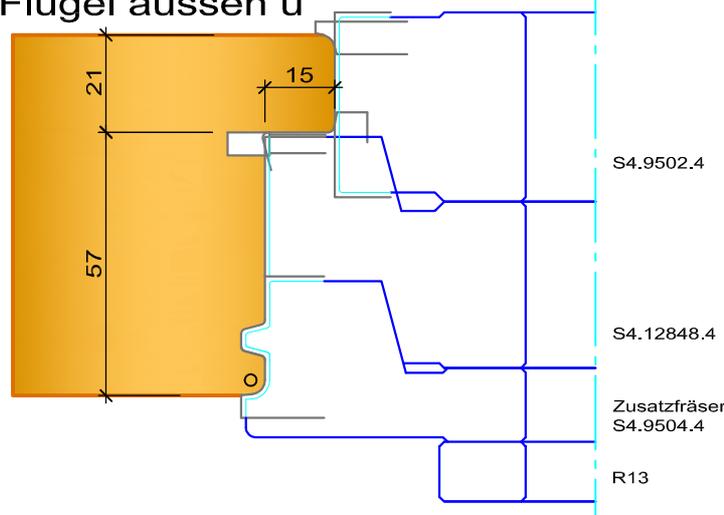
HT-Stock innen



HT-Flügel aussen a+



HT-Flügel aussen u



4

	D/d (mm)	Bo (mm)	Z	Artikelnr.
Basisgarnitur	183/112	30	Z2	S4.18435.4S
Basisgarnitur	183/112	40	Z2	S4.12847.4S
Zusatzfräser	152	30	Z2	S4.18436.4S
Zusatzfräser	152	40	Z2	S4.9504.4S



Ausführung:

- WEPLA-Werkzeugsatz bestehend aus 4 Fräsern
- Zähnezahl Z=2
- aus hochfestem Aluminium (A) oder in Stahlausführung (S)
- Rundform f. MAN-Vorschub
- Drehzahl 4000-7000 U/min.
- Schneiden Z = 2 achswinkelig
- Dichtungsnuten mit 4mm Breite
- f. Überslagprofil 4 Profilschneiden auswählbar

Anwendung:

- zum Fräsen aller bei der Haustürherstellung notwendiger Fälze auf stationären Maschinen
- für Massivholz und Verbundwerkstoffe (Kanteln)
- auch zur Umfälzung v. Innentüren geeignet.

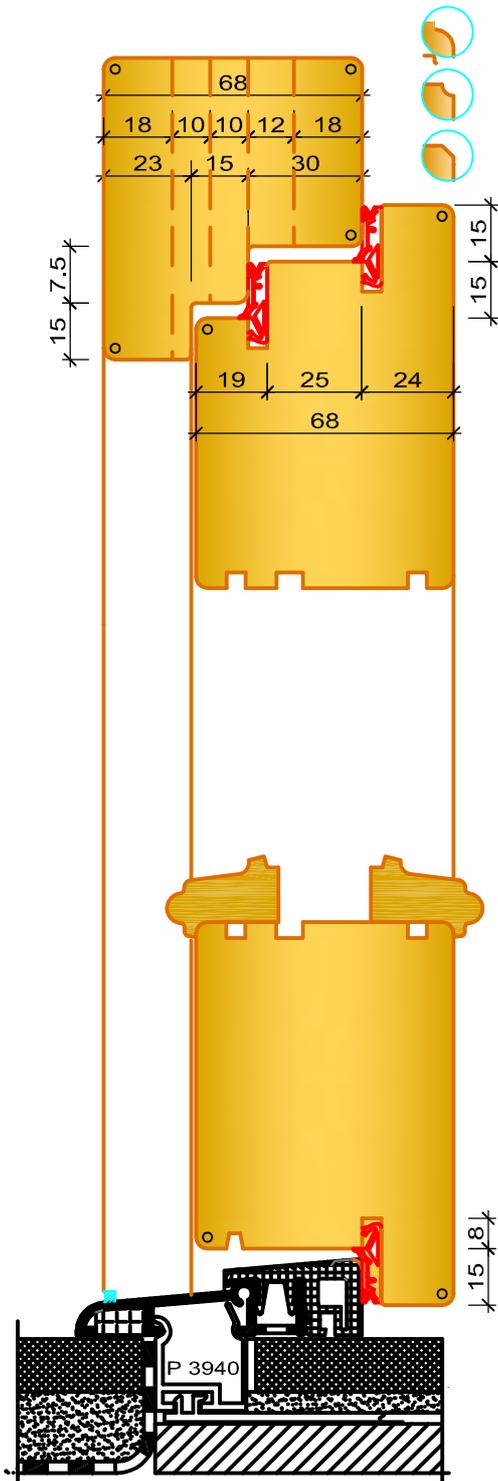
Lieferumfang:

- 4-teiliger Werkzeugsatz mit Überslagmesser R3 und montierten Nutmessern Breite 4mm
- 1 Stiftschlüssel SW4
- 1 Stiftschlüssel SW3
- in Holzkassette mit Einstellplan.

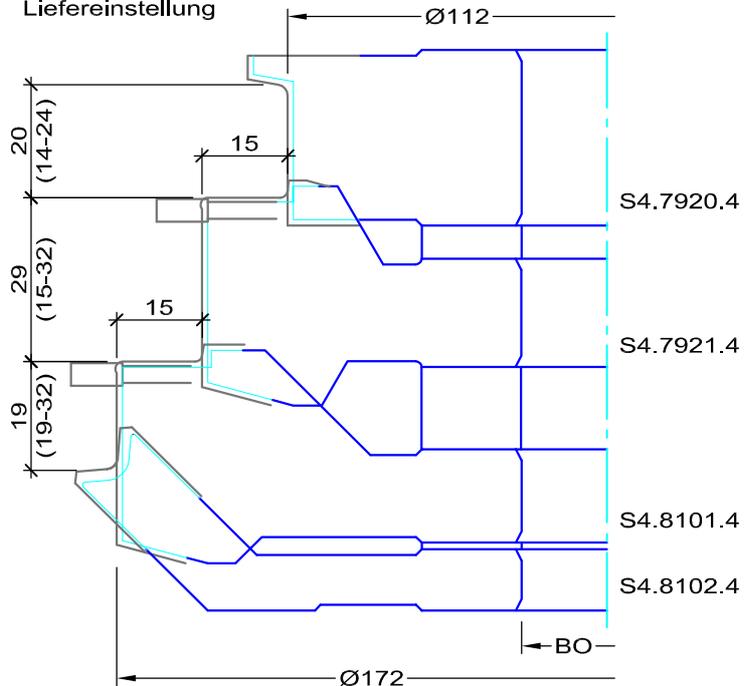
Optional:

- Zusatzfräser S4.8718.4
- f. HT-Flügel außen unten Befräsung (Wassernase).

4

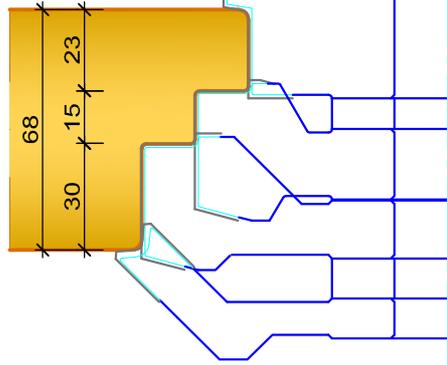


Haustür-Außenumfälzung
Liefereinstellung



Werkzeugeinstellungen
auf der Folgeseite!

Stock-Innen
aufrecht und oben



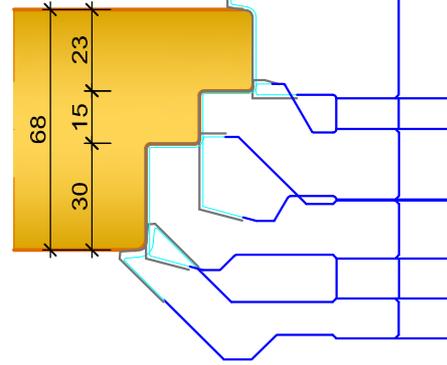
S4.7920.4

S4.7921.4

S4.8101.4

S4.8102.4

Stock-Konter-Innen
aufrecht und oben



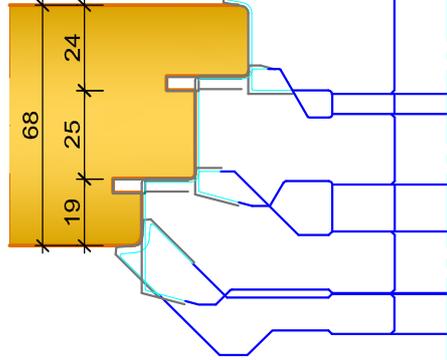
S4.7920.4

S4.7921.4

S4.8101.4

S4.8102.4

Flügelumfäzung
aufrecht und oben



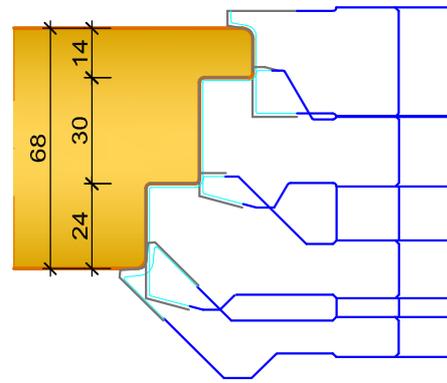
S4.7920.4

S4.7921.4

S4.8101.4

S4.8102.4

Mittelschluß (linker Flügel)



S4.7920.4

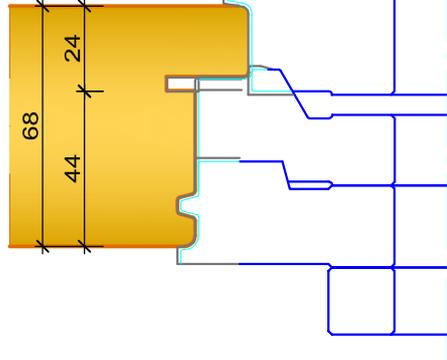
S4.7921.4

S4.8101.4

S4.8102.4

4

Flügelumfäzung
unten



S4.7920.4

S4.7921.4

Zusatzfräser
S4.8718.4

D/d (mm)	HD (mm)	BO (mm)	Z	Artikelnr.
186/112	68/78	30	Z2	S4.8717.4S
186/112	68/78	30	Z2	S4.8717.4A
Zusatzfräser		30	Z2	S4.8718.4S



Ausführung:

- Schneidstoff HW Profilwechsellplatten
- Schneidenanzahl Z2 + 2/2 Vorschneider
- Werkzeuggrundkörper Stahl
- Rundform für MAN Vorschub

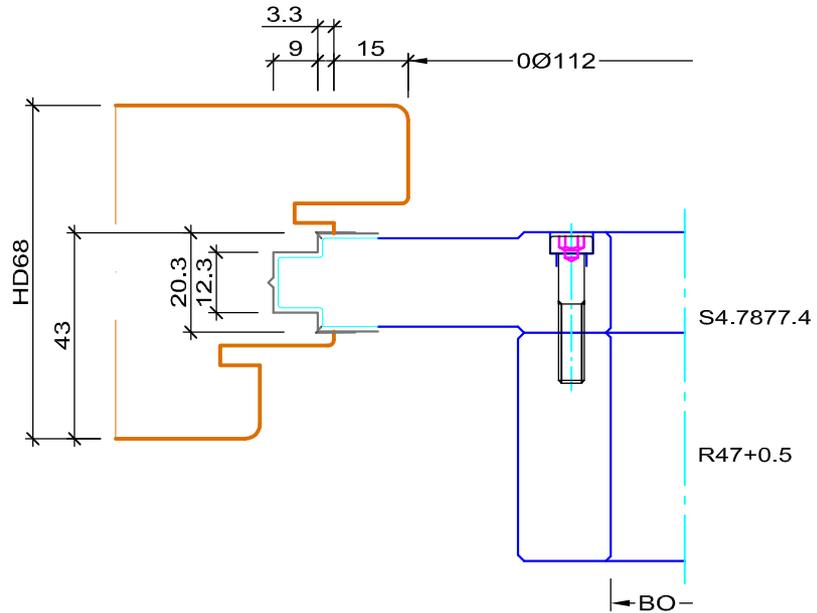
Anwendung:

- zum Einfräsen der Getriebeut an Haustüren.

- passend für folgende Beschläge:

- Agb
- Formats
- Maico
- RotoCentro
- Siegenia Favorit
- Weidtmann Kurier

4



D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	Z	V	Artikelnr.
166.6	12.3/20.3	30	Z2	V4	S4.5850.4S

Ersatzteile:

Beschlagnutmesser	S7.1395.5
Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Spannkeil	S7.1017.5/18
VS 14x14x2	702.141420
Vorschneiderschraube M6x10	S0.0025.5

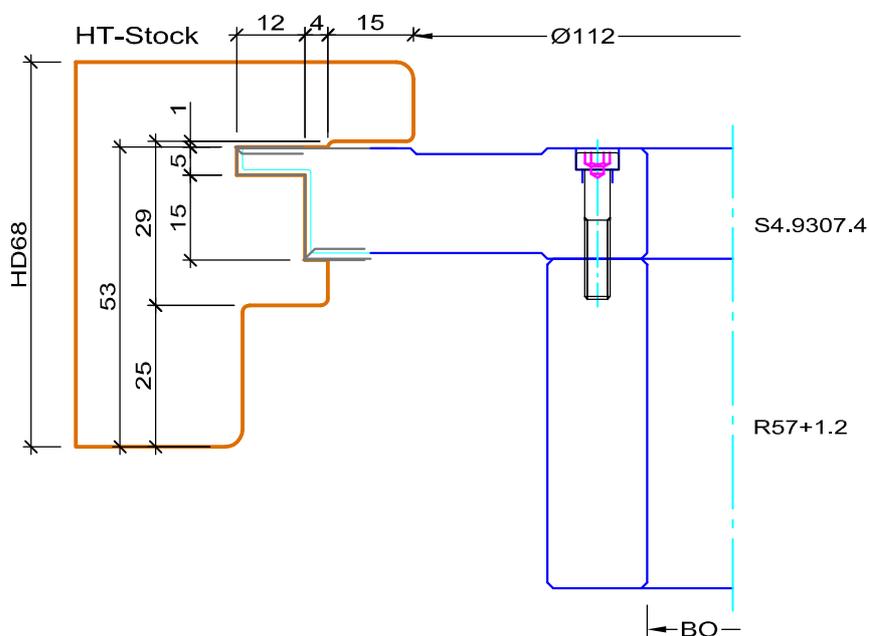
Ausführung:

- Schneidstoff HW Profilwechselplatten
- Schneidenanzahl Z2 + 2/2 Vorschneider
- Werkzeuggrundkörper Stahl
- Rundform für MAN Vorschub

Anwendung:

- zum Einfräsen der Getriebe Nut an Haustüren.

- passend für:
Grundmann MSV 900 (Schutzklasse 4)



4

D (mm)	SB (mm)	BO (mm)	Z	V	Artikelnr.
174		30	Z2	V4	S4.9305.4S

Ersatzteile:

Beschlagnutmesser	S7.5365.5
Torx Doppelgew. M8x24 / T25	S0.6863.5
Spannkeil	S7.1017.5/16
VS 14x14x2	702141420
Vorschneiderschraube M6x10	S0.0025.5
VS 14x14x1.2	702141412
Torx-Schraube M4	
Torx-Mutter	