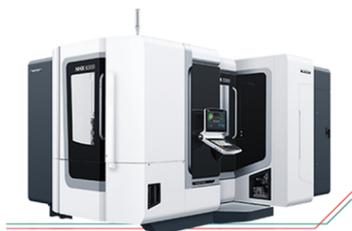


Il nostro parco macchine:

Centri di lavoro orizzontali Multi-Pallet



. DMG MORI NHX6300

Bi-Pallet 630mm. ; Corsa asse X 1050 mm. Corsa asse Y 900 mm. Corsa asse Z 1030 mm. ; Movimenti rapidi 60.000 mm/min. ; Controllo FANUC su CELOS; Cambio utensile con 60 posizioni; ISO50; Righe ottiche su tutti gli assi.

. KITAMURA HX630i

Bi-Pallet 630mm. ; Corsa asse X 1000 mm. Corsa asse Y 800 mm. Corsa asse Z 800 mm. ; Movimenti rapidi 50.000 mm/min. ; Controllo FANUC 16lmb; Cambio utensile con 50 posizioni; ISO50; Righe ottiche su tutti gli assi.



. DOOSAN NHP8000

Multi-Pallet (8) 630mm. ; Corsa asse X 1400 mm. Corsa asse Y 1200 mm. Corsa asse Z 1370 mm. ; Movimenti rapidi 60.000 mm/min. ; Controllo FANUC; Cambio utensile con 150 posizioni; ISO50; Righe ottiche su tutti gli assi.

Fresa a banco fisso

. SACHMAN T314 JOBS

Dimensioni tavola 3200 x 1100 mm. ; Corsa asse X 3000 mm. Corsa asse Y 1600 mm. Corsa asse Z 1500 mm. ; Movimenti rapidi 20000 mm/min. ; Controllo HEIDENHAIN 530HSC; Testa indexata 2.5° Cosmo2 5000; Tavola rotante 650 x 650 mm. gestita da controllo; Possibilità di fresatura in Y 1100 mm. ; Cambio utensile verticale e orizzontale con 40 posizioni; ISO50; Righe ottiche su tutti gli assi.



Centri di lavoro verticali

. SEIKITECH SMW1270H3L

Attrezzato con tavola indexata Euroma; Macchine con piatto D. 300 possibilità quindi di lavorare piccoli particolari su 4 facce; Dimensioni tavola 1400 x 600

mm. ; Corsa asse X 1200 mm. Corsa asse Y 700 mm. Corsa asse Z 650 mm. ; Movimenti rapidi 36000 mm/min. ; Mandrino 8000 RPM; Cambio utensili 30 posizioni; ISO40; Motore mandrino Siemens KW12; Controllo HEIDENHAIN 640; Righe ottiche su tutti gli assi.



. N. 2 AERRE MOD. CL55100A/CL60100K

Attrezzate con tavole indexate Euroma; Macchine con piatto D. 300 possibilità quindi di lavorare piccoli particolari su 4 facce; Dimensioni tavola 1400 x 600 mm. ; Corsa asse X 1000 mm. Corsa asse Y 600 mm. Corsa asse Z 600 mm. ; Movimenti rapidi 20000 mm/min. ; Mandrino 12000 RPM; Cambio utensili 32 posizioni; ISO40; Motore mandrino Siemens KW12; Controllo HEIDENHAIN 530; Righe ottiche su tutti gli assi.

Torni orizzontali e verticali

. DOOSAN PUMA 2000Y

Max. dm. tornibile 300 mm. ; Passaggio barra 65 mm. ; Corsa asse X 300 mm. Corsa asse Y 100 mm. Corsa asse Z 480 mm. ; Utensili n.12 di cui tutti utilizzabili come motorizzati; Elettromandrino KW 11; Controllo numerico FANUC 18i.



. DOOSAN PUMA 350MA

Max. dm. tornibile 520 mm. ; Passaggio barra 90 mm. ; Corsa asse X 362 mm. Corsa asse Z 1100 mm. ; Utensili torretta V.D.I. n.12 di cui 6 utilizzabili come motorizzati; Motore mandrino KW 26 con cambio gamma contropunta in ciclo; Controllo numerico FANUC 18i.

. DOOSAN PUMA V8300M

Max. dm. tornibile 830 mm. ; Corsa asse X 787 mm. Corsa asse Z 787 mm. ; Utensili torretta V.D.I. n.12 di cui 6 utilizzabili come motorizzati; Motore mandrino KW 26 con cambio gamma contropunta in ciclo; Controllo numerico FANUC.

